

MANUAL DE PROGRAMACIÓN

DE CONTROLADOR DE 120 SELECCIONES

Este manual contiene solamente las instrucciones de programación para el Controlador 120 Select que se usa en las máquinas vendedoras que se especifica en seguida. Por favor consulte su manual de servicio para otra información.

MÁQUNA	MODELO	SOFTWARE
COMBO 3/6	3155, 3155A	67185-8
SNACK MART VI	3157, 3157A 3158, 3158A 3159, 3159A	67185-8
SM5700	3160, 3160A	67185-8
CF1000	3162, 3162A	67210-5
RFS MÁQUINA DE PRODUCTOS FRIOS	3168, 3168A 3169, 3169A 3170, 3170A	67185-8 67217-10 67257-3
RFS AMBIENTE	3183, 3183A 3184, 3184A 3185, 3185A	67231-3 67185-8
RSQF 2000	3175, 3175A 3176, 3176A 3177, 3177A	67185-8
FF2000	3182, 3182A	67209-5
SC100	3187	67185-8 67212-1 67209-5
DUAL ZONE SNACK	3195, 3195A 3193, 3193A	67232-7 67234-3
SINGLE ZONA (SZF) /DOBLE ZONA (DZF) (DZF) ESPUMOSA SNACK	3207, 3207A 3208, 3208A	67256-3 67234-3

INDICE DE CONTENIDO

MODO DE SERVICIO

El Modo de Servicio es usado para programar y darle mantenimiento a la máquina. El teclado se usa como instrumento de acceso mientras que la pantalla es usada para comunicar mensajes al operador.

BOTON DE MODO DE SERVICIO

Para comenzar con el modo de servicio, presione el Botón de Modo de Servicio que se localiza en la esquina superior derecha del controlador (cubierta). Ver **Figura 1**.

Para salir del modo de servicio, presione el Botón de Modo de Servicio.

> **NOTAS:**
> Si hubiese crédito cuando se accesa al Modo de Servicio, éste se reinstaurará cuando la máquina sea regresada al Modo de Venta.
>
> Mientras se está en el Modo de Servicio, el controlador automáticamente regresará al Modo de Ventas si no se presiona ninguna tecla por aproximadamente 25 segundos.



Figura 1. Cubierta del Controlador

TECLADO

Presione los botones en el teclado tal como se instruye en el manual de paso por paso.

> **NOTA:**
> Si el programa no requiere que usted accese una letra o rango de valor, entonces los botones **A**, **B**, **C** y **E** serán usados para moverse entre los diversos modos, menus y sub-menúes; mientras que el botón **D** es usado para confirmar y guardar el Nuevo valor. Ver **Figura 2**.

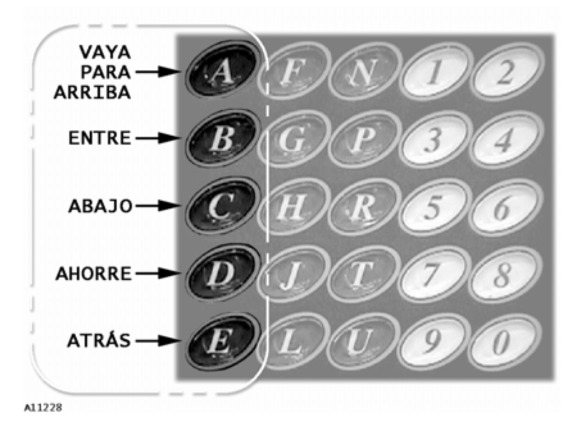


Figura 2. Botones del Teclado en Modo de Servicio

PANTALLA

Vea la pantalla después de presionar el botón de Modo de Servicio y/o los botones del teclado para asegurarse de que el programa está respondiendo correctamente.

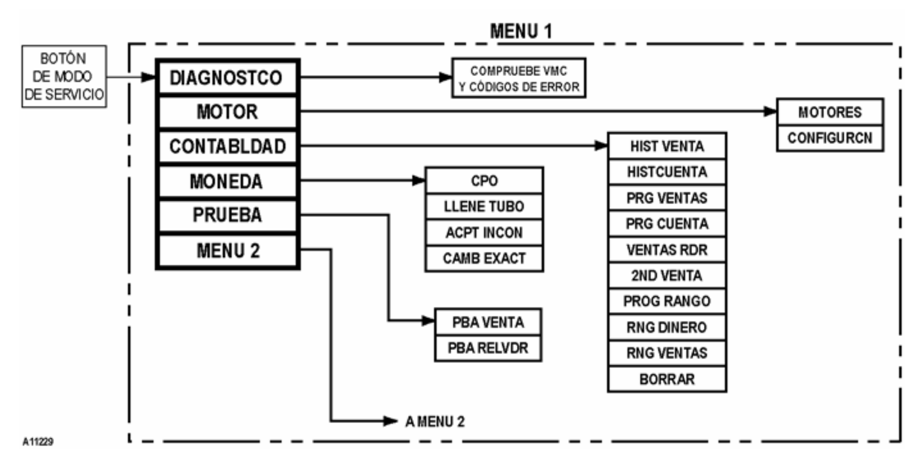


Figura 3 . MENU 1 Diagrama

MENU 1

El **MENU 1** es el primer grupo de menues de modo de servicio y contiene lo siguiente:

- ***DIAGNOSTICO*** - (DIAGNOSTCO) Realiza una revision de auto diagnóstico y muestra los errors posibles.
- ***MOTOR*** - (MOTOR) Muestra los motores en funcionamiento y configura los motores actualmente en funcionamiento.
- ***CONTABILIDAD*** - Muestra varios tipos de dinero y las ventas totales.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■.	***DIAGNOSTCO***
2.	Presione A o C para pasar por los menus disponibles.	***MOTOR*** ***CONTABLDAD*** ***MONEDA*** ***PRUEBA*** ***MENU 2***
3	Presione Botón de Servicio ■.	(Modo de Ventas

- ***MONEDA*** - (MONEDA) Para cargar o descargar los tubos del mecanísmo de monedas y programar la aceptación incondicional y cambio exacto.
- ***PRUEBA*** - (PRUEBA) Prueba de venta un motor de selección o rango de selección de motores, y prueba los relevadores.
- ***MENU 2*** - (MENU2) Acceesa al MENU 2 (y MENU 3) menúes principales.

DIAGNOSTCO

Este menú es usado para realizar una revision de auto-diagnóstico y mostrar los resultados. Los pasos se muestran a la derecha.

Es posible que una secuencia de códigos de error pudieran seguir a la pantalla *VMC* si se encuentran multiples errors en el aparato.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■.	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione B. Ver Tabla 1 en página 3.	*VMC OK* *CHANGER OK* *VALIDATOR* *READER OK*
3.	Presione Botón de Servicio ■.	(Modo de ventas)

Los diagnósticos para el VMC incluirán un código de error si cualquier motor en la configuración ha sido señalado como malo. Adicionalmente, el código de error para el motor malo indicará la razón. Se muestra una definición de posibles códigos de error en la Tabla 1a 1 de la página 3.

Para las versions de software 67149-1, 67149-2, y 67154-1, los diagnósticos no proporcionan indicación sobre cual motor ha fallado.

Tabla 1. Códigos de Error

CÓDIGO DE ERROR	DESCRIPCIÓN DEL ERROR
VMC 1	Muy poca corriente en el motor (abajo de 20mA). Por ejemplo, la pantalla mostrará *VMC A1 1* (versions de software 67149-2 y pantallas más modernas solamente *VMC 1* isi cualquier motor en la configuración exhibe este problema).
VMC 2	Mucho tiempo para realizar una venta (9 segundos). Por ejemplo, la pantalla mostrará *VMC C2 2* (versions de software 67149-2 y pantallas más modernas solamente *VMC 2* si cualquier motor en la configuración exhibe éste problema).
VMC 3	Sensor óptico bloqueado.
VMC 4	Error NOVRAM checksum. En la pantalla aparcerá *VMC 4*
VMC 5	Error en salud y seguridad en el sensor de temperatura 1. En la pantalla aparecerá *VMC 5*.
VMC 6	Error en salud y seguridad en el sensor de temperatura 2. En la pantalla aparecerá *VMC 6*.
VMC 7	La puerta aún está abierta después de 30 minutos *VMC 7*.
VMC 8	Los ojos en el sensor óptico activado están bloqueados.
VMC 9	La selección no fue detectada por el sensor óptico y por tal razón, se considera como agotado.). Por ejemplo, en la pantalla aparecerá *VMC A1 9*
CHANGER 3 (VEA LA NOTA)	Pérdida de comunicación del cambiador o sin cambiador. En la pantalla aparecerá *CHANGER 3*.
VALIDATOR7 (VEA LA NOTA)	Pérdida de comunicación con el validador de billetes o no hay validador de billetes. En la pantalla aparecerá *VALIDATOR7* (Aplica solamente para la version MDB del controlador)
READER 8 (VEA LA NOTA)	Pérdida de comunicación con el lector de tarjeta o falta de lector de tarjeta. En la pantalla aparecerá *READER 8* (Aplica solamente en la version MDB del controlador)

NOTA: Para la version del software número 67256-3 si el VMC 8 I-Vend falla o aparece el controlador lo señalará una vez por Segundo hasta que el error sea corregido. El modo de servicio darà hasta 5 minutos de tiempo para corregir el erroe óptico.

Al mismo tiempo, si el credito no es aceptado por ninguno de los MDB dispoditivos adjuntados debido a los errores mencionados en la parte inferior, cuando es reportado el VMC**,** la máquina no funcionará y el mensaje *FUERA DE SERVICIO* aparecerá en la pantalla.

MONEDERO: Unidad desconectada o moneda atorada.
BILLETERO: Motor defectuoso, sensor malo, Checar ROM o billetero atorado.
LECTOR DE TARJETA: Errors de malfuncionamiento

- 0x0a y
- 0x80 - 0xBF

MOTOR

(MOTOR) Este menu es usado para mostrar el número de motores en funcionamiento o para configurar la máquina a los motores actualmente en funcionamiento.

MOTORES

Este menu es usado para mostrar el número de motores en funcionamiento.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de servicio ■.	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione C.	*MOTOR*
3.	Presione B.	*MOTORES*
4.	Presione B.	*MOTORES005*
5.	Presione Botón de Servicio ■.	(Modo de ventas)

NOTA: Unicamente para reviciones de software 67232-7, 67256-3 y 67257-3. Los motores no encontrados en la posición de comienzo durante el modo de ventas seran movidos a la misma posición en despues de la cuenta en ese motor.

CONFIGURCN

Este menú es usado para configurar la máquina a los motores actualmente en funcionamiento.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■.	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione C, B.	*MOTORES*
3.	Presione A o C.	*CONFIGURCN*
4.	Presione B.	*CONFIGRADO*
5.	Presione Botón de servicio ■.	(Modo de Ventas)

CONTABLDAD

Este menu es usado para tener acceso a los menues adicionales que muestran información de rango de programación o borrado de varios tipos de dinero y ventas totales.

Nota: Para largos valores de dinero programación y ventas use RNG DINERO y RNG VENTAS.

	ACCIÓN	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■.	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione C, C.	*CONTABLDAD*
3.	Presione B.	*HIST VENTA*
4.	Presione A o C para pasar por los sub-menúes.	*HISTCUENTA* *PRG VENTAS* *PRG CUENTA* *VENTAS RDR* *2DA VENTA* *PROG RANGO* *RNG DINERO* *RNG VENTAS* *BORRAR*
5.	Presione Botón de servicio ■.	(Modo de Ventas)

HISTORIAL DE VENTAS

(HIST VENTA) Este menu muestra el valor de las ventas totales desde la inicialización de tablero de control.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■.	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione C, C.	*CONTABLDAD*
3.	Presione B.	*HIST VENTA*
4.	Presione B para mostrar el Valor de las Ventas Totales.	*$00000.00*
5.	Presione E.	*HIST VENTA*
6.	Presione Botón de Servicio ■.	(Modo de Ventas)

HISTORIAL DE CONTABILIDAD

(HISTCUENTA) Este menu muestra la contabilidad de las ventas totales desde la inicialización del tablero de control.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione botón de Servicio ■.	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione C, C, B.	*HIST VENTA*
3.	Presione C.	*HISTCUENTA*
4.	Presione B para mostrar La cuenta de las ventas totales.	*00000000*
5.	Presione E.	*HISTCUENTA*
6.	Presione el botón de Servicio ■.	(Modo de ventas)

REPROGRAMACIÓN DE VENTAS

(PRG VENTAS) Este menu muestra el valor de las ventas totales desde la última programación.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■.	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione C, C, B, C.	*HISTCUENTA*
3.	Presione C.	*PRG VENTAS*
4.	Presione B Ventas totales desde la última programación.	*$000000.00*
5.	Presione E.	*PRG VENTAS*
6.	Presione Botón de servicio ■.	(Modo de Ventas)

PROGRAMACIÓN DE CUENTA

(PRG CUENTA) Este menu muestra la cuenta de las ventas totales desde la última programación.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■.	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione C, C, B.	*HIST VENTA*
3.	Presione C, C.	*PRG VENTAS*
4.	Presione C.	*PRG CUENTA*
5.	Presione B. Ventas totales desde la ultima programación.	*00000000*
6.	Presione E.	*PRG CUENTA*
7.	Presione Botón de servicio ■.	(Modo de venta)

VENTAS RDR

(VENTAS RDR) Este menu muestra el valor total de ventas del lector de tarjeta.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de servicio ■.	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione C, C, B.	*HIST VENTA*
3.	Presione C, C, C.	*PRG CUENTA*
4.	Presione C.	*VENTAS RDR*
5.	Presione B.	*$000000.00*
6.	Presione E.	*VENTAS RDR*
7.	Presione Botón de servicio ■.	(Modo de Ventas)

2DA VENTA

(2DA VENTA) Este menu muestra el número total de ventas exitosas que requieren de un ciclo de segunda venta. Este valor es reprogramable. El producto debe ser detectado como entregado por el sensor optico.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de servicio ■.	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione C, C, B.	*HIST VENTA*
	Presione C, C, C.	*PRG CUENTA*
3.	Presione C, C.	*2DA VENTA*
4.	Presione B.	*00000000*
5.	Presione E.	*2DA VENTA*
6.	Presione Botón de Servicio ■.	(Modod e Ventas)

PROG. DE RANGO

(PROG RANGO) Este menu le permite al operador definir un rango específico de selecciones para mostrar el valor total o las las ventas totales desde la ultima programación. Use ***RNG DINERO*** o ***RNG VENTAS*** para mostrear los totales. Los rangos solamente pueden ser definidos por hilera y no por selecciones.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■.	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione C, C, B.	*HIST VENTA*
	Presione C, C, C.	*PRG CUENTA*
	Presione C, C.	*2DA VENTA*
3.	Presione C.	*PROG RANGO*
4.	Presione B.	*SR/ER A-L*
5.	Presione inicio de letra de hilera.	
6.	Presione final de hilera de letra.	
7.	Press D to save.	*PROG RANGO*
8.	Presione Botón de Srvicio ■.	(Modo de ventas)

RANGO DE DINERO

(RNG DINERO) Este menu muestra el valor total para el rango definido.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de servicio ■.	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione C, C, B.	*HIST VENTA*
	Presione C, C, C.	*PRG CUENTA*
	Presione C, C, C.	*PROG RANGO*
3.	Presione C.	*RNG DINERO*
4.	Presione B.	*$000000.00*
5.	Presione E.	*RNG DINERO*
6.	Presione Botón de servicio ■.	(Modo de ventas)

RANGO DE VENTAS

(RNG VENTAS) Este menu muestra el número de productos vendidos para el rango definido.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■.	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione C, C, B.	*HIST VENTA*
	Presione C, C, C.	*PRG CUENTA*
	Presione C, C, C.	*PROG RANGO*
3.	Presione C, C.	*RNG VENTAS*
4.	Presione B.	*00000000*
5.	Presione E.	*RNG VENTAS*
6.	Presione Botón de servicio ■.	(Modo de ventas)

BORRAR

(BORRAR) Este menu borra todos los valores programables.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■.	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione C, C, B.	*HIST VENTA*
3.	Presione A.	*BORRAR*
4.	Presione B para borrar todos los valores programables.	*BORRARED*
5.	Presione Botón de Servicio ■.	(Modo de ventas)

MONEDA

(MONEDA) El modo de moneda es usado para tener acceso a los menues adicionales que pueden cargar o descargar los tubos de monedas del mecanismo de monedas, o establece los valores de la aceptación incondicional y de cambio exacto.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio [■].	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione [C], [C], [C].	*MONEDA*
3.	Presione [B].	*CPO*
4.	Presione [A] o [C] para pasar por los sub-menúes.	*LLENE TUBO* *ACPT INCON* *CAMB EXACT*
5.	Presione Botón de Servicio [■].	(Modo de Ventas)

CPO

Pago de Monedas – (COIN PAY OUT) Paga las monedas de los tubos de monedas del mecanísmo de monedas.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio [■].	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione [C], [C], [C].	*MONEDA*
3.	Presione [B], [B].	*DISPENSE*
4.	Presione [1] para despachar las monedas más significantes. Presione [2] para la siguiente moneda significativa menor. Presione [3] para despachar la siguiente moneda significativa menor. Presione [4] para despachar la moneda menos significativa. ***Nota:*** *Presione y mantenga hacia abajo para despchar rápidamente las monedas.*	
5.	Presione Botón de Servicio [■].	(Modo de ventas)

LLENADO DEL TUBO

Modo de llenado del tubo – (LLENE TUBO) Este modo le permite al controlador rastrear de manera precisa la cantidad de monedas disponibles para cambio.

La pantalla mostrará un total acumulado al ir introduciendo las monedas en el mecanísmo de monedas.

El sacar las monedas de manera manual no se restará de la cantidad total.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio [■].	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione [C], [C], [C]. Presione [B], [C].	*MONEDA* *LLENE TUBO*
3.	Presione [B].	*FILL COINS*
4.	Empiece a cargar las monedas a través de la hendidura de monedas.	*00.000*
5.	Presione Botón de Servicio [■].	(Modo de Ventas)

ACEPTACIÓN INCONDICIONAL

Aceptación Incondicional – (ACPT INCON) Programa el valor de aceptación incondicional. Todas las monedas o billetes iguales o menores que este valor programado serán aceptados aún y cuando el cambiador no puede regresar una cantidad igual de cambio.

El valor de aceptación incondicional es adjustable pero el valor máximo es igual a la denominación mayor de dinero o moneda aceptada por el cambiador o validador.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio [■].	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione [C], [C], [C].	*MONEDA*
	Presione [B], [C].	*LLENE TUBO*
3.	Presione [C].	*ACPT INCON*
4.	Presione [B].	*00.000*
5.	Presione los números en el teclado.	
6.	Presione [D] para guardar.	*UNCOM ACCP*
7.	Presione Botón de Servicio [■].	(Modo de Ventas)

Si el operator intenta guardar un valor que exceda esta cantidad, aparecerá un mensaje de advertencia *VALOR MÁXIMO* y la programación desplegada se revertirá a este valor máximo.

CAMBIO EXACTO

Cambio Exacto – Programa el valor de cambio exacto el cual también activa la pantalla del mensaje *INSERT EXACT CHANGE* (Inserte cambio exacto).

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio [■].	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione [C], [C], [C].	*MONEDA*
	Presione [B], [C], [C].	*ACPT INCON*
3.	Presione [C].	*CAMB EXACT*
4.	Presione [B].	*000.00*
5.	Presione el número en el teclado.	
6.	Presione [D] para guardar.	*CAMB EXACT*
7.	Presione Botón de Servicio [■].	(Modo de Ventas)

PRUEBA

Este menu le proporciona acceso al menu de funciones que le permiten al operador probar los motores o probar las líneas de control de salida del relevador.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio [■].	*DIAGNOSTCO*
2.	Press [A], [A].	*PRUEBA*
3.	Presione [B].	*PBA VENTA*
4.	Presione [A] o [C] para pasar a través de los sub-menúes.	*PBA RELVDR*
5.	Presione Botón de Servicio [■].	(Modo de ventas)

PRUEBA DE VENTA

Prueba de venta de los motores – (PBA VENTA) Este menu proporciona funciones que le permiten al operador probar en venta motores individuales o un rango de motores. La selección y el precio aparecerán con la prueba de venta.

Si el intento de una prueba de venta en un motor en particular falla, entonces el controlador emitirá un sonido de bip tres veces.

Una prueba de venta exitosa en un motor borra todos los errores asociados con esa selección.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de servicio ■.	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione A, A, B.	*PBA VENTA*
3.	Presione B.	*SELECT --*
4.	Presione la letra y número seleccionados en el teclado, o comenzando y terminando las letras de la hilera de selección. ***Ejemplo**: A 1 para la selección **A1**, o A G seleciona las hileras **A** hasta la **G.***	*SELECT A1*
5.	Presione D para comenzar la prueba.	*A1$001.00*
6.	Vaya al **paso 5** para probar más selecciones o presione E tres (3) veces para salirse.	*SELECT --* / *PBA VENTA*
7.	Presione Botón de Servicio ■.	(Modo de ventas)

PRUEBA DE RELEVADORES

Prueba de Relevadores – (PBA RELVDR) Este menu proporciona funciones que le permiten al operador probar la operación de las líneas individuales de los relevadores 1 a la 3.

- ***RELEV1*** – (RELAY1) Compresor de Refrigeración

  Solamente para Zona Dual y software 67232 y 67234: Si la máquina esta instalada en un ambiente de alta temperatura, el abanico del condensador puede funcionar todo el tiempo apagando el interruptor del Modo de Ahorro de Energía. Este interruptor está localizado en el panel de energía.

- ***RELEV2*** – (RELAY2) Abanico del Evaporador
- ***RELEV3*** – (RELAY3) Calentador

Una vez que ha salido de esta función el estado de la línea de control correspondiente del relevador revertirá el estado que es dependiente del algoritmo de control del relevador normal del controlador.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■.	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione A, A, B.	*PBA VENTA*
3.	Presione A o C.	*PBA RELVDR*
4.	Presione B.	*RELAY1*
5.	Presione B.	*OFF * *
6.	Presione B para probar.	*ON * *
7.	Presione D o E para salir.	*RELAY1*
8.	Presione C.	*RELAY2*
9.	Presione B.	*OFF * *
10.	Presione B para probar.	*ON * *
11.	Presione D o E para salir.	*RELAY2*
12.	Presione C.	*RELAY3*
13.	Presione B.	*OFF * *
14.	Presione B para probar.	*ON * *
15.	Presione D o E para salir.	*RELAY3*
16.	Presione Botón de Servicio ■.	(Modo de Ventas)

ADVERTENCIA:

El operador deberá estar consciente que las operationes de las funciones dentro de este menu tienen control directo sobre cualquier aparato(s) que esté(n) conectado(s) a esas líneas. Con algunos aparatos (como compresores), existe el potencial de dañar el aparato con el accionar frecuente de esta línea.

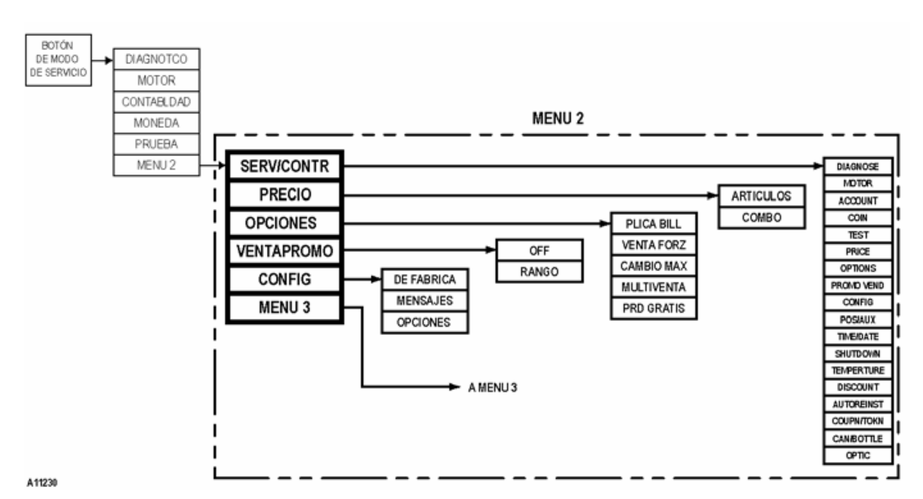


Figura 4. MENU 2 Diagrama

MENU 2

MENU 2 es el Segundo grupo de menus de modo de servicio y contiene lo siguiente:

- ***SERV/CONTR*** Muestra o esconde los menues de servicio.
- ***PRECIO*** (PRECIO) Asigna los precios a las selecciones.
- ***OPCIONES*** (OPCIONES) Programa varias opciones en el mecanísmo de monedas y el validador.
- ***VENTA PROMOCIONAL*** (VENTAPROMO) Permite la venta gratuita de artículos promocionales.
- ***CONFIGURCN*** Programa la máquina a la programación original de fábrica.
- ***MENU 3*** Acceso a ***MENU 3***.

SERV/CONTR

Menu de control del Modo de Servicio – Este menu accessible con contraseña (password) le permite al operador controlar cuales menues esconder o enseñar durante la navegación del modo de servicio. Los unicos menues que no están bajo este control son: ***MENU 2***, ***MENU 3*** y ***SERV/CONTR***.

El usuario accesa este menu presionando el botón **B** después de navegar por el menu identificado como ***SERV/CONTR***. Una vez entrando a este menu, el controlador le pedirá al operador que accese una contraseña (password) (**D B C A**) y en la pantalla aparecerá ***PASS ----***.

Si el acceso a la contraseña (password) es abandonado o si la contraseña accesada es incorrecta, entonces el control regresa a ***SERV/CONTR***.

NOTA: Para las revisiones del software 67256-3 y 67257-3 la contraseña del defecto es (2462). Tambien la contraseña puede ser cambiada por cualquier sequencia numerica deseada, después que la contraseña correcta haya sido ingresada.

Refiérase a las **Figuras 3, 4 y 5** para un diagrama de todos los menues. Los siguientes pasos programan todos los menues a valores de fábrica. Los menues principales *DIAGNOSTCO*, *MOTOR*, *CONTABLDAD*, *MONEDA*, *PRUEBA* y *PRECIO* para mostrar o esconder todos los demás menues.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio [■].	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione [A].	*MENU 2*
3.	Presione [B].	*SERV/CONTR*
4.	Presione [B].	*PASS ----*
5.	Presione [D] [B] [C] [A].	*PASS ****
6.	Ver nota de abajo	*PRG CLAVE?*
7.	Presione cualquier tecla una vez o [H] dos veces.	*DIAGNOSTCO*
8.	Presione [C] 6 veces.	*OPCIONES*
9.	Presione [B]	*ON* *
10.	Presione [B]	*OFF* *
11.	Presione [D]	*OPCIONES*
12.	Presione [C]	*VENTAPROMO*
13.	Presione [B]	*ON* *
14.	Presione [B]	*OFF* *
15.	Presione [D]	*VENTAPROMO*
16.	Presione [C]	*CONFIGURCN*
17.	Presione [B]	*ON* *
18.	Presione [B]	*OFF* *
19.	Presione [D]	*CONFIGURCN*
20.	Presione [C]	*POS/AUX*
21.	Presione [B]	*ON* *
22.	Presione [B]	*OFF* *
23.	Presione [D]	*POS/AUX*
24.	Presione [C]	*HORA/FECHA*
25.	Presione [B]	*ON* *
26.	Presione [B]	*OFF* *
27.	Presione [D]	*HORA/FECHA*

	PASO	PANTALLA
28.	Presione [C]	*APAGADO*
29.	Presione [B]	*ON* *
30.	Presione [B]	*OFF* *
31.	Presione [D]	*APAGADO*
32.	Presione [C]	*TEMPERTURA*
33.	Presione [B]	*ON* *
34.	Presione [B]	*OFF* *
35.	Presione [D]	*TEMPERTURA*
36.	Presione [C]	*DESCUENTO*
37.	Presione [B]	*ON* *
38.	Presione [B]	*OFF* *
39.	Presione [D]	*DESCUENTO*
40.	Presione [C]	*AUTOREST*
41.	Presione [B]	*ON* *
42.	Presione [B]	*OFF* *
43.	Presione [D]	*AUTOREST*
44.	Presione [C]	*COUP/TOKN*
45.	Presione [B]	*ON* *
46.	Presione [B]	*OFF* *
47.	Presione [D]	*COUP/TOKN*
48.	Presione [C]	*LATA/BOT*
49.	Presione [B]	*ON* *
50.	Presione [B]	*OFF* *
51.	Presione [D]	*LATA/BOT*
52.	Presione [C]	*OPTICO*
53.	Presione [B]	*ON* *
54.	Presione [B]	*OFF* *
55.	Presione [D]	*OPTICO*
56.	Presione Botón de Servicio [■]	(Modo de Ventas)

NOTE: Para las revisiones de software 67256-3 y 67257-3 el menu OPTICO sera APAGADO por el defecto. Ver notas adicionales en pagina 13.
Para versions de software 67256-3 y 67257-3 la contrasefia del defecto es [2] [4] [6] [2].

Si la contraseña (password) accesado es corecto, entonces en la pantalla aparecerá DIAGNOSTCO que corresponde a la primera selección que aparece una vez que se entra al modo de servicio. El operador ahora puede hacer lo siguiente:

- Pasar a través de las funciones restantes en el menu el cual corresponde a todos los menues configurables en el modo de servicio;
- Accese una función presionando el botón B;
- Salga de todo este menu presionando el botón E el cual regresa el control al menu justo arriba del menu SERV/CONTR.

Se se accesa alguno de los artículos del menu, entonces la pantalla cambiará a ON * o OFF * donde al asterisco ***** indica el modo de edición. Este estatus inicial de on/off (Encendido/Apagado) indica si el menu de servicio correspondiente está actualmente activo o inactivo. Presionando B otra vez se activara el estado de on/off (encendido/apagado). En cualquier momento el estado puede ser almacenado y salir de esta función presionando D. Si el botón E es presionado entonces el estado de la función del menu específico del modo de servicio no se modifica.

NOTA: Para revisiones del software 67256-3 y 67257-3 despues que la contrasefia correta haya sido ingresada, la contraseña de menú programado PRG CLAVE ? aparecerá. Presionando B este menú sera ingresado luego cualquier otro dígito numerico pueder ser ingresado también. Para guardar la nueva contraseña presionar D o E para salir sin guardarlo.

PRECIO

Programación de Precios – (PRECIO) Este menu le permite al operador accesar a tres (3) métodos para asignar precios: a) A selecciones individuales, b) Sobre un rango de selecciones, o c) A una combinación de selecciones.

El precio máximo que puede ser programado es de 199.99 para una escala de factor de 1 y 999.95 para una escala de factor de 5.

ARTICULO(S)

Precios por selección o rango de selecciones – [ARTICULOS] Este menu permite la programación de precios por selección o rango de selecciones.

It is not necessary to enter leading zeros and only the first five numbers will be used.

NOTA:

Para los controles de versiones de protocolo A, el operador deberá estar atento de los cambiadores que están operando en el modo de espera de precio. Cuando este modo está activo, la información de precios del producto pasa del controlador al cambiador representando un nuevo precio.

El precio programado en el controlador deberá ser igual al señalado multiplicado por la moneda de menor denominación aceptado por el mecanísmo de monedas (el factor de escala).

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■	DIAGNOSTCO
2.	Press A, B, C.	PRECIO
3.	Press B.	ARTICULOS
4.	Press B.	SELECT --
5.	Presione la letra de la selección y número, o la letra de selección de comienzo y fin. *Ejemplos: A 1 para la selección **A1** o A J para las selecciones de la **A** a la **J**.*	SELECT A1
6.	Si la(s) seleccion(es) correcta(s) es (son) seleccionada(s), presione D y vaya al **paso 9**. Si se selecciona(n) una (s) seleccion(es) incorrecta(s), presione E y repita el **paso 7** y **8**.	A1$000.50
7.	Presione las teclas numéricas en el teclado para programar el precio deseado.	
8.	Presione D.	SELECT --
9.	Repita los **pasos 5** al **8** para otras funciones.	
10	Presione Botón de Servicio ■	(Modo de ventas)

Un ejemplo de precio de .05 almacenado en el controlador para un artículo en particular sería equivalente a la función 1 del cambio de precio cuando el factor de escala es de 5. En este caso, .05 aparecerá en el precio del artículo y no el precio actual almacenado en el mecanísmo de moneda.

COMBO

Precio de Combination – Esta función permite la programación de varios productos a ser comprados a un precio unico combinado.

La selección combo no denerá estar en la configuración de la máquina de los motores actualmente en funcionamiento.

Un máximo de cinco productos (*RG1-RG5*) pueden ser combinados bajo la selección de combo y hasta cinco selecciones de combo (*COMBO1-COMBO5*) pueden ser programadas en la máquina.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione A, B, C, B.	*ARTICULOS*
3.	Presione C.	*COMBO*
4.	Presione B.	*SELECT --*
5.	Presione selección de letra y número. Ejemplo: A 4 para la selección **A4**.	*SELECT A4*
6.	Presione D.	*A4$000.50*
7.	Presione las teclas numéricas para programar el precio deseado.	
8.	Presione D.	*COMBO1*
9.	Presione A o C para seleccionar un lazo a una selección de combo.	
10.	Presione B.	*RG1*
11.	Presione B.	*RG1 **
12.	Presione la letra inicial de la selección y el número.	*RG1 XX **
13.	Presione la letra final de la selección y el número.	*RG1 XX YY**
14.	Presione D para guardar, o presione E para borrar e iniciar de nuevo en el **paso 11**.	*RG2*
15.	Repita los **pasos 11** al **14** para combinar otras selecciones a selección de combo.	
16.	Presione E.	*SELECT --*
17.	Repita los **pasos 5** al **16** para crear otra selección de combo.	
18.	Presione Botón de Servicio ■	(Modo de ventas)

OPCIONES

Opciones de Venta – Este menu permite el acceso a las siguientes características opcionales del submenu:

- PLICA BILL
- VENTA FORZ
- CAMBIO MAX
- MULTIVENTA
- PRD GRATIS

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■	***DIAGNOSTCO***
2.	Presione A, B, C, C.	***OPCIONES***
3.	Presione B.	***PLICA BILL***
4.	Presione A o C para ver todos los menues disponibles.	***VENTA FORZ*** ***CAMBIO MAX*** ***MULTIVENTA*** ***PRD GRATIS***
5.	Presione Botón de Servicio ■	(Modo de Ventas)

PLICA DE BILLETE

Opción de Plica de Billete – (PLICA BILL) Permite regresar el ultimo billete aceptado, el aceptador de billetes provisto puede realizar ésta función.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■	***DIAGNOSTCO***
2.	Presione A, B, C, C.	***OPCIONES***
3.	Presione B.	***PLICA BILL***
4.	Presione B para ver o cambiar la programación.	***ON ****
5.	Presione B para cambiar la programación.	***OFF ****
6.	Presione D para guardar.	***PLICA BILL***
7.	Presione el Botón de Servicio ■.	(Modo de ventas)

VENTA FORZADA

(VENTA FORZ) Esta opción forzará al cliente completar una venta una vez que el dinero haya sido depositado de cualquier forma.

***NOTA**:*
Si se intenta una venta en una selección configurada y si el motor falla durante esta venta, al cliente se le permitirá recuperar su crédito sin importar el estatus de la venta forzada.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■	***DIAGNOSTCO***
2.	Presione A, B, C.	***PRECIO***
	Presione C, B.	***PLICA BILL***
3.	Presione C.	***VENTA FORZ***
4.	Presione B para ver o cambiar la programación.	***ON ****
5.	Presione B para cambiar la programación.	***OFF ****
6.	Presione D para guardar.	***VENTA FORZ***
7.	Presione Botón de Servicio ■	(Modo de Ventas)

CAMBIO MÁXIMO

Opción de Cambio Máximo – (CAMBIO MAX) Esta opción evitará que el cambio sea regresado al cliente hasta que la cantidad del crédito haya sido reducida a un valor menor o igual al límite máximo de cambio programado.

NOTA:
El valor máximo que puede ser programado para el precio máximo es de 199.99 para un factor de escala de 1 y 999.95 para el factor de escala de 5.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■	DIAGNOSTCO
2.	Presione A, B, C.	PRECIO
	Presione C, B, C.	VENTA FORZ
3.	Presione C.	CAMBIO MAX
4.	Presione B.	OFF
5.	Para cambiar la programación de on/off, presione B dos veces.	OFF *
		ON *
6.	Presione D para guardar.	ON
7.	Presione C.	VALUE
8.	Presione B para ver o cambiar el límite máximo de cambio.	000.00
9.	Presione los números en el teclado.	
10.	Presione D para guardar.	VALUE
11.	Presione Botón de Servicio ■	(Modo de Ventas)

VENTA MÚLTIPLE

Opción de Multi-Venta – (MULTIVENTA) Esta opción le permitirá al cliente comprar más de un producto si se ha depositado crédito suficiente.

Cuando esta opción está activa, cualquier crédito remanente posterior a un intento de venta no sera devuelto automáticamente. En este punto, el cliente tiene la opción de:

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■	DIAGNOSTCO
2.	Presione A, B, C.	PRECIO
	Presione C, B, C.	VENTA FORZ
3.	Presione C, C.	MULTIVENTA
4.	Presione B.	OFF *
5.	Presione B para cambiar.	ON *
6.	Presione D para guardar.	MULTIVENTA
7.	Presione Botón de Servicio ■	(Modo de Ventas)

- Realizar otra selección si hubiese crédito suficiente.
- Depositar más dinero (dinero de un cambiador o aceptador de billetes); o
- Retirando el crédito remanente. Si la venta forzada también está activada, entonces el cliente sera forzado a intentar comprar cuando menos un artículo validado (la selección está en la configuración). Si se intenta una venta en una selección configurada y el motor falla durante esta venta, al cliente se le permitirá recuperar su crédito sin importar el estatus de la venta forzada.

NOTA: *Para sesiones de lectura de tarjeta, la característica de multi-venta funcionará solo si el lector de tarjeta soporta la capacidad de ventas multiples.*

PRODUCTO GRATIS

Opción de Producto Gratis – (PRD GRATIS) Esta opción le permite el acceso a un producto gratis para el cliente en un intervalo de venta pre-programado.

Cuando está activo, cada “X” número de productos vendidos sera vendido sin costo y todo el crédito acumulado sera devuelto y aparecerá el mensaje "GRATIS”) durante el proceso de venta.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione A, B, C.	*PRECIO*
	Presione C, B, C.	*VENTA FORZ*
	Presione C, C.	*MULTIVENTA*
3.	Presione C.	*PRD GRATIS*
4.	Presione B para ver o cambiar el intervalo de programación.	*GRATIS000*
5.	Presione las teclas numéricas en el teclado.	
6.	Presione D para guardar.	*PRD GRATIS*
7.	Presione Botón de Servicio ■	(Modo de ventas)

El programar el intervalo de venta en *001* proporciona una venta gratuita en cada transacción, *000* desactiva la opción, y el intervalo máximo de venta es de *255*.

NOTA: *La determinación del estatus de producto gratis es hecha solamente después de que se ha depositado crédito igual o superior al costo normal del producto y que el cliente haya seleccionado un producto en específico.*

VENTA PROMOCIONAL

Venta Promocional – (VENTAPROMO) Esta función permitirá que un producto promocional le sea regalado al cliente como respuesta de su compra de otro producto. Cuando está activo, la selección de compra '1' de una de las dos posibles hileras promocionales resultará en ambas selecciones '1' y '2' de esa hilera para venta secuencial.

OFF/ON

Venta promocional Off/On – Este menu muestra y controla el estado actual del menu de ventas promocionales.

RANGO

Rango de Venta Promocional – (RANGO) Este menu es usado para programar las hileras promocionales.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione A, B, C.	*PRECIO*
3.	Presione C, C.	*VENTAPROMO*
4.	Presione B.	*OFF*
5.	Presione B dos veces para cambiar la programación.	*OFF **
		*ON **
6.	Presione D para guardar.	*ON*
7.	Presione C.	*RANGO*
8.	Presione la letra inicial de la hilera de selecciones promocionales. Presione la letra final de la hilera de selecciones promocionales.	*SR/ER A-A*
9.	Presione D para guardar.	*RANGO*
10.	Presione Botón de Servicio ■	(Modo de ventas)

CONFIGURACIÓN

Menú de Configuración – (CONFIG) Este menu proporciona acceso a submenues adicionales que le permiten al operador restablecer alguna o muchas de las programaciones de fábrica del controlador.

Los siguientes submenues están disponibles:

- *DE FABRICA (DE FABRICA)*
- *MENSAJES (MENSAJES)*
- *OPCIONES (OPCIONES)*

	STEP	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione A, B, A, A.	*CONFIG*
3.	Presione B.	*DE FABRICA*
4.	Presione A o C para ver todos los submenus disponibles.	*MENSAJES* *OPCIONES*
5.	Presione Botón de Servicio ■	(Modo de Ventas)

DE FABRICA

Configuración De fábrica – (DE FABRICA) Esta función le permite al operador elegir una programación específica de las programaciones de fábrica de la máquina que corresponda al tipo de máquina despachadora.

Refiérase a la Tabla 2 en la página 19 para la lista de programaciones de fábrica que aplican a cada una de los diferentes tipos de máquinas que se aplican cada vez que se guarda un tipo de máquina.

CUIDADO:

El Mensaje de Punto de Venta (ver página 21) y las programaciones para opciones (ver página 21) también son almacenadas a la programación de fábrica cada vez que se guarda una programación de éstas en la máquina.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione A, B, A.	*MENU 3*
3.	Presione A, B.	*DE FABRICA*
4.	Presione B.	*BOTANA **
5.	Presione A o C para seleccionar la programación de fábrica.	*COMBO ** *ENFRIADO ** *CLO FRENT** *ALIMENTO ** *LIBRE ** *CONGELADO**
6.	Presione D para guardar.	*DE FABRICA*
7.	Presione Botón de Servicio ■	(Modo de Ventas)

Tabla 2. Configuraciones de Fábrica[2]

		BOTANA	COMBO	ENFRIADO	CLO FRENT	ALIMENTO	LIBRE	CONGELADO	2 ZONE	2 ZONE SZF / DZF
VERSIONES DE SOFTWARE		67185-8	67185-8	67185-8/ 67217-10/ 67257-3[6]	67185-8	67210-5	67209-5	67209-5	67232-7[6]/ 67234-3[4]	67232-7[6] 67256-3[5] 67234-3[4]
AUTOREST A-G		ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON
	RANGO	A-L	A-L	A-L	A-L	A-L	A-L	A-L	A-L	A-L
TEMPERATURA	UNIDADES	°F	°F	°C	°C	°F	°F	°F	°C / °F	°C / °F
	SENSOR1	OFF	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON
	SENSOR2	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	ON	ON	ON	OFF
	SENSOR3									
	SENSOR4									
	PRIORIDAD								SENSOR1	SENSOR1
PUNTO DE PROGRAMACIÓN	SENSOR1	61°F	36°F	16°C	2°C	35°F	10°F	-12°F	4°C / 39°F (10°C / 50°F)	4°C / 39°F (10°C / 50°F) (16°C / 61°F)
	SENSOR2	61°F	70°F	16°C	16°C	35°F	50°F	50°F	16°C / 61°F	16°C / 61°F
	SENSOR3									
	SENSOR4									
DELTA	SENSOR1	6°F	10°F	4°C	3°C	8°F	10°F	10°F	4°C / 45°F	4°C / 45°F
	SENSOR2	6°F	6°F	4°C	4°C	8°F	1°F	1°F	3°C / 5°F	3°C / 5°F
	SENSOR3									
	SENSOR4									
DESCONGEL DURACIÓN	SENSOR1	15 MIN	15 MIN	15 MIN	15 MIN	15 MIN	30 MIN	30 MIN	10 MIN	10 MIN
	SENSOR2	15 MIN	15 MIN	15 MIN	15 MIN	15 MIN				
	SENSOR3									
	SENSOR4									
DESCONGEL PERIODO	SENSOR1	2 HRS	2 HRS	2 HRS	2 HRS	2 HRS	12 HRS	12 HRS	2.5 HRS	2.5 HRS
	SENSOR2	2 HRS	2 HRS	2 HRS	2 HRS	2 HRS				
	SENSOR3									
	SENSOR4									
DESCONGEL EN ESPERA	SENSOR1	0.0 HRS	0.0 HRS	0.0 HRS	0.0 HRS	0.0 HRS	0.0 HRS	0.0 HRS	3 MIN	3 MIN
SEG/SALUD NIVEL (CONGELADO=0°F) (LIBRE=15°F) (FRIO=41°F)	SENSOR1	NINGUNO	NINGUNO	NINGUNO	FRIO	FRIO	LIBRE	CONGELADO	NINGUNO	NINGUNO
	SENSOR2	NINGUNO	NINGUNO	NINGUNO	NINGUNO	NINGUNO				
	SENSOR3									
	SENSOR4									
SEG/SALUD RANGO[4]	SENSOR1	J-L[1]	J-L[1]	J-L[1]	A-L[1]	H-L[1]	H-L[1]	H-L[1]	D-F	D-F
	SENSOR2	F-L[1]	F-L[1]	F-L[1]	F-L[1]	F-L[1]				
	SENSOR3									
	SENSOR4									
LATA-BOTELLA		OFF	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
	RANGO	H-H	J-J	H-H[1]	H-H[1]	H-H[1]	H-H[1]	H-H[1]	H-H[1]	H-H[1]
	PROFUNDDAD	DOBLE								
OPTICO		ON	OFF	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON
	RANGO	A-G	A-G	A-G	A-G	A-G	A-G	A-G	A-G	A-G
PRECIOS		1.00	1.00	1.00 / 50	1.00	2.00	2.00	2.00	50 / 1.00	50
MOTORES		TODOS LOS MOTORES CONFIGURADOS SIN ERRORES								

1. SR-ER = Rango de Inicio –Rango de Finalización.
2. Si el software se reprograma por sí mismo, lo hará a esta configuración de programación.
3. Versiones de Software 67217-10,67232-7,67257-3 & 67256-3 solo los precios programados de fábrica a 50.
4. Versiones de Software 67234-3 usados en SZF/DZF solamente: SENSOR1 PUNTO DE PROGRAMACIÓN defábrica es 2°C (36°F).
5. Versión software 67256-3 ha avanzado intervalos de la gerencía de energia con puntos de ajuste de 10°C y 16°C aparte de defecto de 4°C.
6. Versión software 67256-3, 67257-3 y 67232-7 tiene un grado de defecto de Auto resinstalación de A-G.

Tabla 3. SC100 Dual Satellite (Error! Reference source not found.**) Configuraciones de Fábrica[2]**

		FRZ FRZ	FOD FRZ	FOD FOD	CHL FRZ	CHL FOD	CMO FRZ	CMO FOD
VERSIONES DE SOFTWARE		Error! Reference source not found.	Error! Reference source not found.[2]	Error! Reference source not found.	Error! Reference source not found.	Error! Reference source not found.	Error! Reference source not found.	Error! Reference source not found.
AUTOREST		ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON
	RANGO	A-L	A-L	A-L	A-L	A-L	A-L	A-L
TEMPERATURA	UNIDADES	°F	°F	°F	°F	°F	°F	°F
	SENSOR1	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON
	SENSOR2	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	ON
	SENSOR3	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON
	SENSOR4	ON	ON	OFF	ON	OFF	ON	OFF
PUNTO DE PROGRAMACIÓN	SENSOR1	-12°F	35°F	35°F	61°F	61°F	36°F	36°F
	SENSOR2	50°F	35°F	35°F	61°F	61°F	70°F	70°F
	SENSOR3	-12°F	-12°F	35°F	-12°F	35°F	-12°F	35°F
	SENSOR4	50°F	50°F	35°F	50°F	35°F	50°F	35°F
DELTA	SENSOR1	10°F	8°F	8°F	6°F	6°F	10°F	10°F
	SENSOR2	1°F	8°F	8°F	6°F	6°F	6°F	6°F
	SENSOR3	10°F	10°F	8°F	10°F	8°F	10°F	8°F
	SENSOR4	1°F	1°F	8°F	1°F	8°F	1°F	8°F
DESCONGEL DURACIÓN	SENSOR1	30 MIN	15 MIN	15 MIN	15 MIN	15 MIN	15 MIN	15 MIN
	SENSOR2							
	SENSOR3	30 MIN	30 MIN	15 MIN	30 MIN	15 MIN	30 MIN	15 MIN
	SENSOR4							
DESCONGEL PERIODO	SENSOR1	12 HRS	2 HRS	2 HRS	2 HRS	2 HRS	2 HRS	2 HRS
	SENSOR2							
	SENSOR3	12 HRS	12 HRS	2 HRS	12 HRS	2 HRS	12 HRS	2 HRS
	SENSOR4							
SEG/SALUD NIVEL (CONGELADO=0°F) (LIBRE=15°F) (FRIO=41°F)	SENSOR1	FROZEN	COLD	COLD	NONE	NONE	NONE	NONE
	SENSOR2							
	SENSOR3	FROZEN	FROZEN	COLD	FROZEN	COLD	FROZEN	COLD
	SENSOR4							
SEG/SALUD RANGO	SENSOR1	A-C	A-C	A-C	A-C	A-C	A-C	A-C
	SENSOR2							
	SENSOR3	H-L	H-L	H-L	H-L	H-L	H-L	H-L
	SENSOR4							
LATA-BOTELLA							ON	ON
	RANGO						J-J	J-J
	PROFUNDDAD						DOUBLE	DOUBLE
OPTICO								
	RANGO							
PRECIOS[3]		.50	.50	.50	.50	.50	.50	.50
MOTORES		TODOS LOS MOTORES CONFIGURADOS SIN ERRORES						

1. SR-ER = Rango de Inicio –Rango de Finalización.
2. Si el software se reprograma por sí mismo, lo hará a esta configuración de programación.
3. Versiones de Software 67217-9,67232-6,67257-1& 67256-1 solo los precios programados de fábrica a 50.

MENSAJES

Mensajes de Configuración – (MENSAJES) Este menu restablece el siguiente mensaje de punto de venta programado de fábrica: ***"YOU ARE GETTING HUNGRY ITS TIME TO ENJOY A SNACK" (Si tienes hambre, es momento de que disfrutes de un bocado).***

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■.	***DIAGNOSTCO***
2.	Presione A, B, A.	***MENU 3***
	Presione A, B.	***DE FABRICA***
3.	Presione C.	***MENSAJES***
4.	Para restablecer el mensaje de fábrica, presione B	***CONFIGRADO***
5.	Presione Botón de Servicio ■.	(Modo de Ventas)

OPCIONES

Opciones de Configuración – (OPCIONES) Este menu restaura los menues de opciones que se enlistan en la Tabla 3 (en la página 22) para la programación de fábrica.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■.	***DIAGNOSTCO***
2.	Presione A, B, A.	***MENU 3***
	Presione A, B, C.	***MENSAJES***
3.	Presione C.	***OPCIONES***
4.	Para restablecer las opciones de programación de fábrica, presione B.	***CONFIGRADO***
5.	Presione Botón de Servicio ■.	(Modo de Ventas)

Tabla 4. Programación de fábrica de Opciones

MENU	PROGRAMACIÓN DE FÁBRICA
Configuración de Modo de Servicio	Todos los menues restablecidos
Errores de Diagnóstico	Borrado
Rango de contabilidad re-programable	Hilera inicial = "A" e Hilera final = "L"
Valor de Cambio Exacto	0
	Solamente para el Software 67232-7 67234-3: $ 2.00
	Software 67217-10, 67232-7, 67256- 3 y 67257-3 solo : 20.00
Valor de Aceptación incondicional	0
	Solamente para el Software 67232-7 67234-3: $ 0.25
	Software 67217-10, 67232-7, 67256- 3 y 67257-3 solo : 5.00
Todos los valores de Combo	0
Todos los rangos de Combo	Inicia selección = "A1" y termina selección = "A1"
Plica de Billete	Activado
Venta Forzada	Desactivado
Venta Múltiple	Desactivado
Producto Gratis	Desactivado
Cambio Máximo	Desactivado
Valor Máximo de Cambio	200 x por el factor de moneda menor
Venta Promocional	Desactivado
Rango de Venta Promocional	Hilera Inicial = "A" e hilera final = "A"
Idioma	Inglés
	Software 67217-10, 67232-7, 67256- 3 y 67257-3 solo: Español
Valor de Tiempo Horas	0
Valor de Tiempo Minutos	0
Valor de Hora Fecha	1
Valor de Hora Mes	1
Valor de Hora Año	0
Horario de Verano	Reglas Norteamericanas
Auto apagado	Desactivado
Rango de Auto apagado[1]	Hilera Inicial = "A" e Hilera final = "A"
	Software 67232-7 solamente: El rango de programación para el INTERVALO 1 se ignoran
	Software 67256-3 solamente: Grado de ajustes para el intervalo 1 y 2 son ignorados.
Hora de inicio por auto-apagado[1] Intervalos 1 al 4	00:00 (horas : minutos)
Hora de paro por auto-apagado[1] Intervalos 1 al 4	00:00 (horas : minutos)
	Software 67232-7 solamente: 06:00 (6:00 am) para el INTERVALO 1 solamente
	Software 67256-3 solamente: 06:00 (6:00 am) para el INTERVALO 1 solamente y 23:59 (11:59 pm) para el INTERVALO 2 solamente
Días de auto-apagado[1] (Nota 1) Intervalos 1 al 4	Todos los días son apagados
	Software 67232-7 solamente: Todos los días para el INTERVALO 1 solamente son ENCENDIDOS
	Software 67256-3 solamente: MON-FRI para el INTERVALO 1 y SAT-SUN para el INTERVALO 2 solamente son ENCENDIDOS
Descuento	Desactivado
Hora de inicio del descuento	00:00 (horas : minutos)
Hora de finalización del descuento	00:00 (horas : minutos)
Días de Descuentos	Todos los días de apagan
Rango de Descuento	Inicio de selección = "A1" y final de selección = "A1"
Valor de Descuento	0
Valores de todos los cupones y fichas	0
Rangos de todos los cupones y fichas	Inicio de selección = "A1" y final de selección = "A1"
Todos los campos reprogramables	Borrado

1. Software 67232-7 solamente: Intervalo -1 se convierte en Administración Avanzada de Poder en lugar de modo de apagado. Intervalos 2 al 4 siguen disponibles para el modo de apagado.
2. Software 67256-3 solamente: Intervalo -1 se convierte en Administración Avanzada de Poder en lugar de modo de apagado. Intervalos 3 y 4 siguen disponibles.

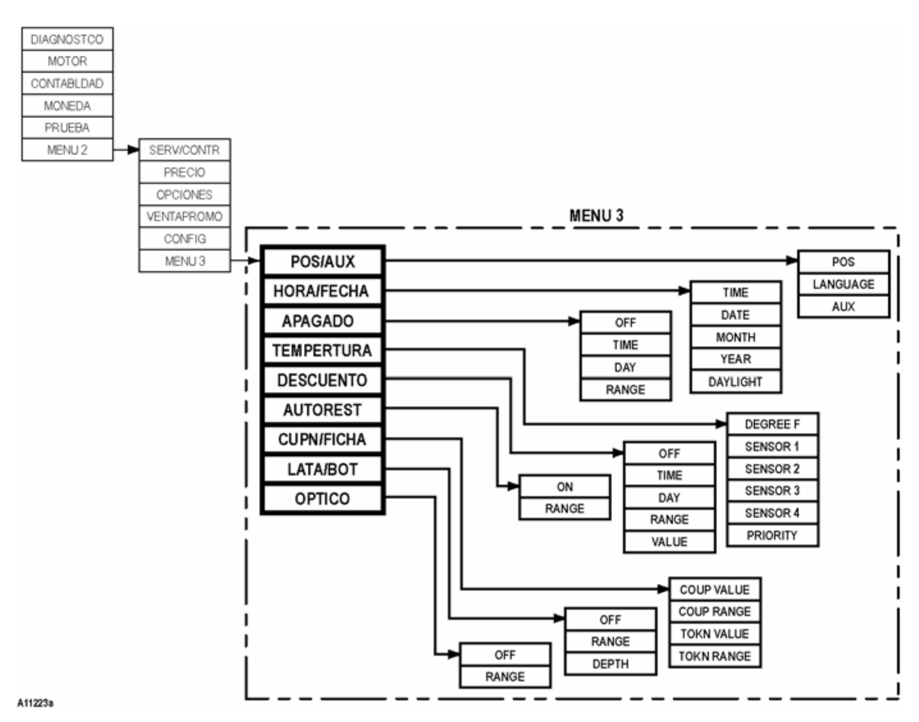


Figura 5. MENU 3 Diagrama

MENU 3

MENU 3 es el tercer grupo de menues de modo de servicio. Incluye las siguientes funciones adicionales estandarizadas del controlador que pueden ser usadas por el operador:

- ***POS/AUX*** Permite la estandarización de los mensajes del punto de venta.
- ***HORA/FECHA*** (HORA/FECHA) Programa hora y fecha para las operaciones establecidas.
- ***APAGADO*** (APAGADO) Le permite al controlador apagar selecciones basadas en intervalos de cuatro veces al día.
- ***TEMPERTURAE*** (TEMPERTURA) Control de Temperatura.
- ***DESCUENTO*** (DESCUENTO) Permite descuentos a artículos específicos a intervalos pre-programados.
- ***AUTOREINIC*** (AUTOREST) Programa un rango de hileras para que cada vez que un rango de producto es seleccionado, se realice un intento de venta.
- ***CUPÓN/FICHA*** (CUPN/FICHA) Le permite al operador designar los valores de los cupones y/o fichas que son aceptados de los cambiadores adjuntos o validadores.
- ***LATA/BOTELLA*** (LATA/BOT) Permite asignar rangos de hileras que contendrán latas y/o botellas.
- ***OPTICO*** (OPTICO) Proporciona opciones para designar rangos de hileras de productos que serán monitoreadas para entrega de producto por medio de un sensor óptico.

NOTA: Para las revisiones de software 67256-3 y 67257-3 el menu OPTICO sera apagado por el defecto.

POS/AUX

Programación de Mensajes – (POS/AUX) Este menu permite el acceso a submenues adicionales para estandarizar los mensajes del punto de venta. Los siguientes menues están disponibles:
POS
IDIOMA (IDIOMA)
AUX

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■.	DIAGNOSTCO
2.	Presione A, B, A.	MENU 3
3.	Presione B.	POS/AUX
4.	Presione B.	POS IDIOMA AUX
5.	Presione A o C para ver todos los menues disponibles.	
6.	Presione Botón de Servicio ■.	(Modo de Ventas)

POS

Mensaje del Punto de Ventas – (POS) Este menu le permite al operador cambiar el mensaje deslizante del punto de ventas. Será necesario usar una sobre-cubierta del teclado que viene junto con la máquina. Refiérase a la **Figura 6** y a la **Figura 7**.

NOTA*: Si se accesa al límite máximo de 105 caracteres, el Nuevo mensaje es accesado, el Nuevo mensaje es automáticamente guardado y cualquier caracter subsecuentemente accesado desplazará al caractér número 105.*

Sugerencia de atajo*: Use el menu de* **CONFIG / MENSAJES (CONFIG/MESSAGES)** *(en la página 21) para regresar a los mensajes originales de fábrica.*

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■.	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione A, B, A.	*MENU 3*
3.	Presione B, B.	*POS*
4.	Presione B.	*MENSAJE*
5.	Use la sobre-cubierta del teclado y escriba el nuevo mensaje en el teclado.	*(Mensaje Nuevo)*
6.	Si ya terminó con el mensaje, presione ENTER 2 veces en la sobre-cubierta del teclado.	*POS*
7.	Presione Botón de Servicio ■.	(Modo de Ventas)

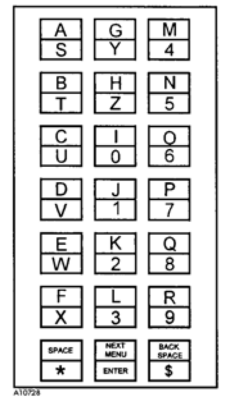


Figura 6. 3x7 Sobre-cubierta del teclado

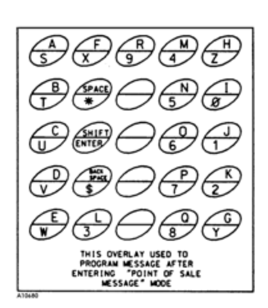


Figura 7. 5x5 Sobre-cubierta del teclado

El menu del Punto de Venta (**POS)** mcuenta con caracteres de funciones especiales que permiten un efecto especial o información específica de la máquina que se incluye en el mensaje deslizable del punto de Venta **POS**. La siguiente es una lista de todos los caracteres de funciones especiales:

CODIGO	DESCRIPCIÓN
***B**	<u>**B**</u>eep – cuando se ha alcanzado un caracter, aparecerá un espacio y el controlador hará un sonido bip.
***D1**	<u>**D**</u>isplay Sensor<u>**1**</u> temperature – (Pantalla sensor 1 de temperatura) Aparecerá en grados Centígrados o Fahrenheit dependiendo en la unidad de temperatura en el que el controlador está puesto.
***D2**	<u>**D**</u>isplay Sensor<u>**2**</u> temperature – (Pantalla sensor 2 de temperatura) Aparecerá en grados Centígrados o Fahrenheit dependiendo en la unidad de temperatura en el que el controlador está puesto.
***D3**	<u>**P**</u>**antalla** Temperatura del Sensor<u>**3**</u> – Aparecerá en grados Centígrados o en Fahrenheit dependiendo de la unidad de temperatura en la que el controlador esté puesto. Solamente para el Software **Error! Reference source not found.**.
***D4**	<u>**P**</u>antalla Temperatura del Sensor<u>**4**</u> – Aparecerá en grados Centígrados o en Fahrenheit dependiendo de la unidad de temperatura en la que el controlador esté puesto. Solamente para el Software **Error! Reference source not found.**.
***P**	<u>**P**</u>ausa – Cuando un caracter ha sido obtenido, la pantalla deslizante se detendrá por 1/2 segundo.
***T**	<u>**T**</u>iempo – La hora actual sera mostrada en el formato militar "horas.minutos".

IDIOMA

Mensaje de Idiomas – (IDIOMA) La función de este menu le permite al operador elegir el idioma específico en el cual aparecerán los mensajes de venta. Los siguientes son los idiomas disponibles para los mensajes:

- ***INGLÉS (ENGLISH)***
- ***FRANCÉS (FRENCH)***
- ***ALEMÁN (GERMAN)***
- ***AUXILIAR (AUXILIARY)***
- ***ITALIANO (ITALIAN)***
- ***HOLANDÉS (DUTCH)***
- ***ESPAÑOL (SPANISH)***
- ***DANÉS (DANISH)***

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio [■].	***DIAGNOSTCO***
2.	Presione [A], [B], [A].	***MENU 3***
	Presione [B], [B].	***POS***
3.	Presione [C].	***IDIOMA***
4.	Presione [B].	***INGLES ****
5.	Presione [A] o [C] para seleccionar el idioma.	***FRANCES **** ***ALEMAN **** ***AUXILIAR **** ***ITALIANO **** ***HOLANDES **** ***ESPANOL **** ***DANES ****
6.	Presione [D] para guardar.	***IDIOMA***
7.	Presione Botón de Servicio [■].	(Modo de Ventas)

Si se selecciona ***AUXILIAR (AUXILIARY)***, posteriormente se usará una lista alternativa de mensajes de modo de venta.

MENSAJES PARA EL CLIENTE – Los siguientes mensajes serán mostrados por la selección del idioma y será almacenado en la memoria del controlador tal como se describe en la sección de IDIOMA en la página 25.

MENSAJE 1	
English	PLEASE INSERT EXACT MONEY
Italian	PER FAVORE INTRODURRE I PRECISI SOLDI
Dutch	AFGEPAST GELD IN WERPEN
Español	POR FAVOR DEPOSITE CANTIDAD EXACTA (PLEASE INSERT EXACT MONEY)
	Solamente para el Software 67217, 67232, 67256 y 67257: POR FAVOR DEPOSITE LA CANTIDAD EXACTA
Danish	INDKAST AFTALTE PENGE
French	FAITES L'APPOINT PLEASE INSERT EXACT MONEY
German	ABGEZAHLTES GELD EINWERFEN
Auxiliar	[Longitud máxima: 30]
MENSAJE 2	
English	PLEASE INSERT MORE MONEY
Italian	PER FAVORE INTRODURRE PIU SOLDI
Dutch	MEER GELD IN WERPEN
Español	POR FAVOR DEPOSITE MAS DINERO (PLEASE INSERT MORE MONEY)
	Solamente para el Software 67217, 67232, 67256 y 67257: POR FAVOR DEPOSITE MAS DINERO
Danish	INDKAST FLERE PENGE
French	MONTANT INSUFFISANT INTRODUISEZ D'AUTRES PIECES PLEASE INSERT MORE MONEY
German	MEHR GELD EINWERFEN
Auxiliar	[Longitud máxima: 30]
MENSAJE 3	
English	MAKE ALTERNATE SELECTION
Italian	FARE UNA ALTRE SCELTA
Dutch	ANDERE KEUZE MAKEN
Español	SELECCIONE OTRO PRODUCTO (MAKE ALTERNATE SELECTION)
	Solamente para el Software 67217, 67232, 67256 y 67257: SELECIONE OTRO PRODUCTO
Danish	VAELG ANDEN VARE
French	FAITES UNE AUTRE SELECTION MAKE ALTERNATE SELECTION
German	ANDERE WARE WAHLEN
Auxiliar	[Longitud máxima: 25]
MENSAJE 4	
English	PLEASE CALL SERVICE
Italian	PER FAVORE CHIAMARE SERVIZIO
Dutch	SERVICEDIENST BELLEN
Español	POR FAVOR LLAMAR A SERVICIO PLEASE CALL SERVICE
	Solamente para el Software 67217, 67232, 67256 y 67257: POR FAVOR LLAMAR A SERVICIO
Danish	TILKALD SERVICEMONTOR
French	DEMANDEZ LE RESPONSABLE PLEASE CALL SERVICE
German	BITTE KUNDENDIENST RUFEN
Auxiliar	[Longitud máxima: 25]
MENSAJE 5	
English	VENDING OPERATION TO RESUME AT hh.mm
Italian	VENDING OPERATION TO RESUME AT hh.mm
Dutch	VENDING OPERATION TO RESUME AT hh.mm
Español	LA OPERACIÓN DE VENTA INICIARÁ A LAS hh.mm
	Solamente para el Software 67217, 67232, 67256 y 67257: LA MAQUINA SE ENCENDERA A LAS hh.mm
Danish	VENDING OPERATION TO RESUME AT hh.mm
French	VENDING OPERATION TO RESUME AT hh.mm
German	VENDING OPERATION TO RESUME AT hh.mm
Auxiliar	[Longitud máxima: 25]

MENSAJE 6	
English	MAKE SNACK SELECTION ONLY
Italian	DISPONIBILI SOlO LE SELEZIONI SNACK
Dutch	ALLEEN SNACK KEUZES
Español	SOLO DISPONIBLE PRODUCTOS EN ESPIRAL (MAKE SNACK SELECTION ONLY)
	Solamente para el Software 67217, 67232, 67256 y 67257: SOLO DISPONSIBLE PRODUCTOS EN ESPIRALES
Danish	KUN VALG AF KONFEKTURE MULIGT
French	CHOISISSEZ UNIQUEMENT LES CONFISERIES MAKE SNACK SELECTION ONLY
German	NUR AUSGABE VON SUSSWAREN MOGLICH
Auxiliar	[Longitud máxima: 25]
MENSAJE 7	
English	DOOR OPEN ERROR
Italian	DOOR OPEN ERROR
Dutch	DOOR OPEN ERROR
Español	FOR 67232, 67256 - ERROR PUERTA ABIERTA
Danish	DOOR OPEN ERROR
French	DOOR OPEN ERROR
German	DOOR OPEN ERROR
Auxiliar	[Longitud máxima: 25]
MENSAJE 8	
English	VERIFY REFRIGERATION OPERATION
Italian	VERIFY REFRIGERATION OPERATION
Dutch	VERIFY REFRIGERATION OPERATION
Español	FOR 67232, 67256 - VERIFICAR OPERACIÓN DE REFRIGERACION
Danish	VERIFY REFRIGERATION OPERATION
French	VERIFY REFRIGERATION OPERATION
German	VERIFY REFRIGERATION OPERATION
Auxiliar	[Longitud máxima: 30]
MENSAJE 9	
English	THANK YOU
Italian	GRAZIE
Dutch	DANK U
Español	GRACIAS
Danish	TAK
French	MERCI
German	VIEL. DANK
Auxiliar	[Longitud mäxima: 10]
MENSAJE 10	
English	FREE ON US
Italian	FREE *
Dutch	FREE **
Español	FREE **
	Solamente para el Software 67217, 67232, 67256 y 67257: GRATIS
Danish	FREE ****
French	FREE *****
German	FREE******
Auxiliar	[Longitud máxima: 10]

AUX

Mensaje Auxiliar – Esta función le permite al operador crear mensajes estándares que pueden ser usados en la pantalla de lectura del cliente. Refiérase a la seción de mensajes en el area de IDIOMAS en la página 25.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■.	***DIAGNOSTCO***
2.	Presione **A**, **B**, **A**.	***MENU 3***
	Presione **B**, **B**.	***POS***
3.	Presione **A**.	***AUX***
4.	Presione **B**.	***MENSAJE 01***
5.	Presione **B**.	***MENSAJE***
6.	Use la sobre-cubierta y escriba el nuevo mensaje en el teclado.	
7.	Si terminó con el mensaje, presione **ENTER** 2 veces.	***MENSAJE 2***
8.	Repita los **pasos 5** al **7** para modificar el ***MENSAJE 1*** al ***MENSAJE 9***.	
9.	Presione **D** para guardar.	***AUX***
10.	Presione Botón de Servicio ■.	(Modo de Ventas)

HORA/FECHA

Programación de Hora y Fecha – (HORA/FECHA) Este menu le permite el acceso a los sub-menues que le permiten al operador programar la hora y fecha para las operaciones temporizadas.

Los siguientes sub-menúes están disponibles:

- ***HORA***
- ***FECHA***
- ***MES***
- ***AÑO***
- ***HORARIO DE VERANO (HORAVERANO)***

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■.	***DIAGNOSTCO***
2.	Presione **A**, **B**, **A**.	***MENU 3***
3.	Presione **B**, **C**.	***HORA/FECHA***
4.	Presione **B**.	***HORA***
5.	Presione **A** o **C** para ver los sub-menúes disponibles.	***FECHA*** ***MES*** ***ANO*** ***HORAVERANO***
6.	Presione Botón de Servicio ■.	(Modo de Ventas)

HORA

Programación de la Hora – (HORA) Este menu controla y despliega la hora exacta del día. La pantalla mostrará un formato de 24 horas.

Ejemplos:

*08:05 a.m. = **HORA 08.05***
*01:15 p.m. = **HORA 13.15***
*11:45 p.m. = **HORA 23.45***

FECHA

Programación de Fecha – (FECHA) Este menu controla y muestra la hora y mes actual.

Ejemplos:
*18vo día del mes = **FECHA 18***

MES

Programación del Mes – (MES) Este menu controla y muestra el mes actual.

Ejemplo:
*8vo mes o Agosto = **MES 08***

AÑO

Programación del Año – (ANO) Este menu controla y muestra el año actual.

Ejemplo:
*2002 = **ANO 02***

HORARIO DE VERANO

Programación de Horario de Verano – (HORAVERANO) Este menu controla y muestra la normative actual de horario de verano.

La siguiente es una lista de normativas disponibles:

- ***OFF*** ***** = Ninguna
- ***NAMERICAN**** =Norteamericano
- ***EUROPO*** ***** = Europo
- ***AUSTRALIA**** = Australiano

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio [■].	***DIAGNOSTCO***
2.	Presione [A], [B], [A].	***MENU 3***
	Presione [B], [C].	***HORA/FECHA***
4.	Presione [B].	***HORA***
5.	Presione [B].	***HORA 23.17***
6.	Presione los números en el teclado para cambiar la hora actual.	
7.	Presione [D] para guardar.	***HORA***
8.	Presione [C].	***FECHA***
9.	Pressione [B] para mostrar o cambiar la fecha actual.	***FECHA 18***
10.	Presione los números en el teclado para cambiar la fecha.	
11.	Presione [D] para guardar.	***FECHA***
12.	Presione [C].	***MES***
13.	Presione [B] para ver la programación.	***MES 07***
14.	Presione los números en el teclado para cambiar el mes.	
15.	Presione [D] para guardar.	***MES***
16.	Presione [C].	***ANO***
17.	Presione [B] para ver la programación.	***ANO 02***
18.	Presione los números en el teclado para cambiar el año.	
19.	Presione [D] para guardar.	***ANO***
20.	Presione [C].	***HORAVERANO***
21.	Presione [B] para ver o cambiar la programación.	***NAMERICAN**** ***NINGUNA ****
22.	Presione [A] o [C] para seleccionar la zona horaria.	***AUSTRALIA**** ***EUROPO ****
23.	Presione [D] para guardar.	***HORAVERANO***
24.	Presione Botón de Servicio [■].	(Modo de Ventas)

APAGADO / ADMINISTRADOR AVANZADO DE PODER

(APAGADO) Esta opción le permite al controlador apagar un rango de selecciones en toda la máquina basado en 4 intervalos de tiempos durante el día. Si la hora cae dentro de alguno de estos intervalos y la máquina entera ha sido seleccionada para apagarse, entonces la pantalla deslizante mostrará el mensaje *LA OPERACIÓN DE VENTA REANUDARA A LAS hh.mm*.

Si un rango de selecciones ha sido elegido para apagarse y que no activa a la máquina entera, entonces el mismo mensaje aparecerá una vez que el cliente realice una selección que caiga dentro del rango.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■.	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione A. B. A.	*MENU 3*
	Presione B. C.	*HORA/FECHA*
3.	Presione C.	*APAGADO*
4.	Presione B.	*OFF*
5.	Presione A o C para pasar los menúes.	*HORA* *DIA* *RANGO*
6.	Presione Botón de Servicio ■.	(Modo de Ventas)

NOTA: *Debe programarse la hora y fecha correcta para que los intervalos de APAGADO Trabajen correctamente. Refiérase a la página 29. También, para cualquier día dado, estos intervalos de 4 tiempos pueden traslaparse unos con otros. Para cada intervalo, la máquina (el controlador) puede ser programado desde "no" días hasta cada día de la semana en los cuales los intervalos de tiempo de apagado estará activo.*

PARA EL SOFTWARE VERSION 67232-7 SOLO (ESPAÑOL SZF/DZF):

INTERVALO 1 *se convierte en el* ***ADMINISTRADOR AVANZADO DE PODER*** *en lugar de un intervalo de paro. Los intervalos de paro 2 al 4 continuarán disponibles para usarse como temporizadores de interrupción de venta.*

La característica del ***ADMINISTRADOR AVANZADO DE PODER*** *reduce el consumo de energía del sistema de refrigeración de las 12:00 am a las 6:00 am incrementando el* ***PUNTO DE PROGRAMACIÓN*** *para el* ***SENSOR1*** *a 10°C (50°F). Cuando está activo, el mensaje del punto de venta se despliega como* *** GRACIAS ** MODO DEL AHORRO DE ENERGIA ACTIVO ***.

Una vez entrado al menu de ***PARO****, la pantalla el menu* ***TEMPORIZADOR***

DE ENERGIA 1 O APAGADOR DE TEMPORIZADOR 2-*4. Una vez que se presiona la tecla de enter, activa el estatus a* ***ON*** *para encender el* ***ADMINISTRADOR AVANZADO DE PODER*** *y los temporizadores de intervalo de* ***APAGADO****.*

Nota: ***La HORA y la FECHA*** *deben ser programados con precisión para poder contar con el* ***ADMINISTRADOR DE PODER AVANZADO*** *y los temporizadores de* ***APAGADO*** *para que se activen correctamente. Ver página 29.*

PARA EL SOFTWARE VERSION 67256-3 SOLO (ESPAÑOL SZF/DZF):

***INTERVALO 1 y 2** se convierte en el **ADMINISTRADOR AVANZADO DE PODER** en lugar de un intervalo de paro. Los intervalos de paro 3 al 4 continuarán disponibles para usarse como temporizadores de interrupción de venta.*

*La característica del **ADMINISTRADOR AVANZADO DE PODER intervalo 1** reduce el consumo de energía del sistema de refrigeración de las 12:00 am a las 6:00 am lunes a viernes incrementando el **PUNTO DE PROGRAMACIÓN** para el **SENSOR1** a 10°C (50°F).*

Intervalo 2 aumeta el punto de ajuste para el SENSOR 1 a 16°C (61°F) de 12:00 am a 11:59 pm el Sabado y Domingo.

*Una vez entrado al menu de **PARO**, la pantalla el menu **TEMPORIZADOR***

***DE ENERGIA 1-2 O APAGADOR DE TEMPORIZADOR 3-**4. Una vez que se presiona la tecla de enter, activa el estatus a **ON** para encender el **ADMINISTRADOR AVANZADO DE PODER** y los temporizadores de intervalo de **APAGADO**.*

Nota: ***La HORA y la FECHA** deben ser programados con precisión para poder contar con el **ADMINISTRADOR DE PODER AVANZADO** y los temporizadores de **APAGADO** para que se activen correctamente. Ver página 29.*

OFF (ON)

Este menú controla y muestra el estatus de on/off de la opción de apagado.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■.	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione A, B, A.	*MENU 3*
	Presione B, C, C.	*APAGADO*
3.	Presione B para mostrar el estatus.	*OFF*
4.	Presione B dos veces para cambiar.	*ON* *
5.	Presione D para guardar.	*ON*
6.	Presione Botón de Servicio ■.	(Modo de Ventas)

PARA LA VERSIÓN DE SOFTWARE 67232-7 SOLO (ESPAÑOL SZF/DZF):

*El sub-menu **OFF/ON** controla el estatus del **ADMINISTRADOR AVANZADO DE PODER** y los **INTERVALOS DE PARO**. La programación de fábrica está **OF**F(Apagada). Debe ser encendida ON para activar todas las características del **ADMINISTRADOR AVANZADO DE PODER E INTERVALOS DE PARO 2-4**. Cuando está activo, el mensaje del punto de ventas se muestra como* ***** GRACIAS ** MODO DEL AHORRO DE ENERGIA ACTIVO *****.

PARA LA VERSIÓN DE SOFTWARE 67256-3 SOLO (ESPAÑOL SZF/DZF):

*El sub-menu **OFF/ON** controla el estatus del **ADMINISTRADOR AVANZADO DE PODER** y los **INTERVALOS DE PARO**. La programación de fábrica está **OF**F(Apagada). Debe ser encendida ON para activar todas las características del **ADMINISTRADOR AVANZADO DE PODER E INTERVALOS DE PARO 3-4**.*

HORA

Intervalo de tiempo de apagado – Este menu permite la programación de cuatro (4) intervalos de paro.

Cada intervalo de paro consiste de una hora de inicio y una hora de paro. (en el formato de hora militar).

Por favor refiérase a la

Tabla 5. Tabla de Paros en la página 33 y ejemplos mostrados abajo antes de programar los intervalos de tiempo de paro.

Ejemplos:

1STRT 07.30
1STOP 09.00

Intervalo **1 Inicio 7:30 a.m.**
Intervalo **1 Paro 9:00 a.m.**

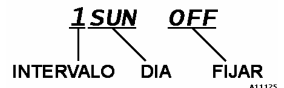
2STRT 11.00
2STOP 13.45

Intervalo **2 Inicio 11:00 a.m.**
Intervalo **2 Paro 01:45 p.m.**

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■.	***DIAGNOSTCO***
2.	Presione A, B, A.	***MENU 3***
	Presione B, C, C.	***APAGADO***
3.	Presione B, C.	***HORA***
4.	Presione B para ver la hora de inicio del intervalo de paro.	***1STRT 00.00***
5.	Presione los números en el teclado para cambiar el intervalo de tiempo de inicio.	
6.	Presione D para guardar la hora de inicio, y mostrar el intervalo de tiempo de paro.	***1STOP 00.00***
7.	Presione los números en el teclado para cambiar el intervalo de tiempo de paro.	
8.	Presione D para guardar el tiempo de paro, y ver la hora de inicio del siguiente intervalo. *Nota: Si se accesan valore de hora no válidos, la programación no sera guardada.*	***2STRT 00.00***
9.	Repita los **pasos 5** al **8** para los intervalos remanentes o si se accesaron valores de tiempo no válidos hasta que aparezca en la pantalla ***HORA***.	***HORA***
10.	Presione Botón de Servicio ■.	(Modo de venta)

Día de Paro

Este menu permite que cada uno de los cuatro (4) intervalos de paro a sean activados (on/off) para un día específico de la semana.



Por favor lea la carta de instrucciones de paro y siga la carta de paro antes de programar los horarios de paro.

Tabla de instrucciones de paro - Use un lapis para escribir los **intervalos de paro** en sus horas de inicio y paro (en tiempo militar) en la **tabla de paro** que se muestra abajo. También indique con un círculo si el intervalo de paro estará Encendido on/off Apagado (Activo/Inactivo) para un día de la semana en específico. Uselo para registrar sus programaciones y referírse a ella durante la programación.

	PASO	PANTALLA
1.	Lea las **Instrucciones de la tabla de paro** y saque la **carta de paro** tal como se muestra abajo.	
2.	Presione Botón de Servicio [■].	*DIAGNOSTCO*
3.	Presione [A], [B], [A].	*MENU 3*
	Presione [B], [C], [C].	*APAGADO*
	Presione [B], [C], [C].	*DIA*
4.	Presione [B].	*1DOM OFF*
5.	Para cambiar el intervalo presione [A] o [C].	
6.	Presione [B].	
7.	Para cambiar el día, presione [A] o [C],	
8.	Para cambiar el procreso de programación (on/off) [B], presine [A] o [C].	
9.	Presione [D] para guardar.	
10.	Repita los **pasos 7** al **9** para programar otros días del mismo intervalo. Para ver otro intervalo, presione [E] y vaya al **paso 5**.	
11.	Repita los **pasos 5** al **10** hasta que todos los días hayan sido programados de acuerdo a la **Tabla de Paro**.	
12.	Presione Botón de Servicio [■].	(Modo de Ventas)

Tabla 5. Tabla de Paros

	INTERVALO 1	INTERVALO 2	INTERVALO 3	INTERVALO 4
INICIO	*1STRT :*	*2STRT :*	*3STRT :*	*4STRT :*
PARO	*1STOP :*	*2STOP :*	*3STOP :*	*4STOP :*
DOM	*1DOM ON OFF*	*2DOM ON OFF*	*3DOM ON OFF*	*4DOM ON OFF*
LUN	*1LUN ON OFF*	*2LUN ON OFF*	*3LUN ON OFF*	*4LUN ON OFF*
MAR	*1MAR ON OFF*	*2MAR ON OFF*	*3MAR ON OFF*	*4MAR ON OFF*
MIER	*1MIER ON OFF*	*2MIER ON OFF*	*3MIER ON OFF*	*4MIER ON OFF*
JUE	*1JUE ON OFF*	*2JUE ON OFF*	*3JUE ON OFF*	*4JUE ON OFF*
VIE	*1VIE ON OFF*	*2VIE ON OFF*	*3VIE ON OFF*	*4VIE ON OFF*
SAB	*1SAB ON OFF*	*2SAB ON OFF*	*3SAB ON OFF*	*4SAB ON OFF*

1. Versión de Software **67232-7** solamente: Cuando PARO está ENCENDIDO, entonces el INTERVALO 1 es programado de fábrica en ON para todos los días. La maquina no se apaga pero se va al ADMINISTRADOR AVANZADO DE PODER. La hora de inicio del INTERVALO 1 está programado a *1STRT 00:00* (12:00am) mientras que la hora de paro está en *1STOP 06:00* (6:00am)
2. Versión del Software **67256-3** solamente: Cuando el **APAGE** esta **ENCENDIDO**, el **INTERVALO 1** y 2 son fabricados a estar ENCENDIDOS fijamente. Intervalo 1 para Lunes - Viemes e Intervalo 2 para Sabado y Domingo. La maquina no se apaga pero entra a un **MANEJO AVANSADO DE ENERGIA**. El timpo fijado de comience para **INTERVALO 1** es 1STRT 00:00 (12:00am) mientras que el timpo de parade esta fijado a 1STOP 06:00 (6:00am). El timpo fijado de comience para **INTERVALO 2** es 1STRT 00:00 (12:00am) mientras que el timpo de parade esta fijado a 1STOP 23:59 (11:59pm).

RANGO

Rango de Apagado – (RANGO) Esta opción del menu programa el rango de las hileras de selección que serán afectadas por esta opción de paro.

Las letras de hileras de selección válidas son de la A a la L. La hilera de la letra final deberá ser mayor o igual a la letra de la hilera del inicio.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio [■].	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione [A], [B], [A].	*MENU 3*
	Presione [B], [C], [C].	*APAGADO*
	Presione [B], [C], [C].	*DIA*
3.	Press [C].	*RANGO*
4.	Press [B].	*SR/ER A-J*
5.	Presione letra inicial de hilera en el teclado. Presione letra final de hilera en el teclado.	
6.	Presione [D] para guardar.	*RANGO*
7.	Presione Botón de Servicio [■].	(Modo de Ventas)

TEMPERTURA

NOTA:

Cuando se encuentre en el modo de venta, presione [0] para que se muestre las lectura actual del sensor de temperatura. El SENSOR2 se mostrará a la izquierda mientras que el SENSOR1 a la derecha.

Solamente para la versión de software SC100 Satélite Dual: Mientras esté en el Modo de Venta, presione [0] para mostrar las lecturas actuales de temperatura del SENSOR1, SENSOR2, SENSOR3 y SENSOR4. Los sensores de la izquierda o de Satélite A (para selecciones A-C) se mostará como Sensor1 SENSOR2 por 3 segundos, Posteriormente el sensor derecho o Satélite B (para selecciones H-L) mostrará B SENSOR3 SENSOR4 por 3 segundos.

Solamente para la versión de software de Zona Dual 67232, 67234 y 67256: Mientras esté en el modo de venta, presione [0] para mostrar las lecturas de temperatura actuales de cada zona y el estatus del RELEVADOR1 Y RELEVADOR3. El SENSOR1 se muestra a la izquierda como [Bxxx*] donde B=bottom (abajo), xxx=temperatura°C, *=RELEVADOR1 (compresor) está encendido. El SENSOR2 se muestra al lado derecho como [Tyyy*] donde T=top(arriba), yyy=temperatura°C, *=RELEVADOR3 (calentador) está encendido.

Control de Temperatura – (TEMPERTURA) Este menu tiene sub-menúes que pueden ser usados para activar y modificar las capacidades de control de temperatura del controlador.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio [■].	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione [A], [B], [A].	*MENU 3*
	Presione [B], [C], [C].	*APAGADO*
3.	Presione [C].	*TEMPERTURA*
4.	Presione [B].	*GRADOS F*
5.	Presione [A] o [C] para ver los menues disponibles.	*SENSOR1* *SENSOR2* *SENSOR3* *SENSOR4* *PRIORIDAD*
6.	Presione Botón de Servicio [■].	(Modo de ventas)

SOLAMENTE PARA ZONA DUAL (SOFTWARE 67232, 67234 y 67256):
Refiérase a programación de **PRIORIDAD** en la página 43 para información más detallada sobre los sistemas de refrigeración y calefacción de las máquinas de Zona Dual.

GRADOS F - GRADOS C

Unidades de Temperatura – (GRADOS F-GRADOS C) Este menu le permite al operador especificar entre unidades de temperatura de grados centígrados (Celsius °C) y grados Fahrenheit (F).

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio [■].	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione [A], [B], [A].	*MENU 3*
	Presione [B], [C], [C].	*APAGADO*
	Presione [C].	*TEMPERTURA*
3.	Presione [B].	*GRADOS F*
4.	Para cambiar las unidades, presione [B] dos veces.	*GRADOS F **
		*GRADOS C **
5.	Presione [D] para guardar.	*GRADOS C*
6.	Presione Botón de Servicio [■].	(Modo de ventas)

SENSOR1

Control de Sensor – Excepto donde sea notado, los sub-menúes del **SENSOR1** y el **SENSOR2** le permiten al operador controlar características individuales que están asociadas con dos sensores de temperatura separados.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio [■].	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione [A], [B], [A].	*MENU 3*
	Presione [B], [C], [C].	*APAGADO*
	Presione [C], [B].	*GRADOS F*
3.	Presione [C].	*SENSOR1*
4.	Presione [B].	*ON* *PUNTO PROG* *DELTA* *DESCONGEL* *SEG/SALUD*
5.	Presione [A] o [C] para ver los menus disponibles.	
6.	Presione Botón de Servicio [■].	(Modo de Ventas)

ON/OFF

Sensor On/Off – Este menú controla y muestra el estado on/off del menu del **SENSOR1**.

PARA EL SOFTWARE DE ZONA DUAL 67256-3, 67232-7 SOLAMENTE:

La programación de fábrica para el ***SENSOR2*** *está (****OFF****).*

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio [■].	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione [A], [B], [A].	*MENU 3*
	Presione [B], [C], [C].	*APAGADO*
	Presione [C], [B].	*GRADOS F*
3.	Presione [C].	*SENSOR1*
4.	Presione [B].	*ON*
5.	Para cambiar la programación, presione [B] dos veces.	*ON ** / *OFF **
6.	Presione [D] para guardar.	*OFF*
7.	Presione Botón de Servicio [■].	(Modo de Ventas)

PUNTO DE PROGRAMACIÓN

Punto de programación de Temperatura – (PUNTO PROG) Este menu le permite al usuario el programar la temperatura de operación ideal que el controlador va a intentar mantener una vez que el sensor esté encendido (activado).

Para los modos de operación de congelado, seguridad de salud ó libre, el sensor 1 (Compresor) programa el punto de control de temperatura del sistema de refrigeración mientras que el sensor 2 (abanico del evaporador) punto de programación designa la temperatura tibia por arriba en la que la operación de descongelado cortará e iniciará la operación de refrigeración.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio [■].	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione [A], [B], [A].	*MENU 3*
	Presione [B], [C], [C].	*APAGADO*
	Presione [C], [B], [C].	*SENSOR1*
	Presione [B].	*ON*
3.	Presione [C].	*PUNTO PROG*
4.	Presione [B].	*36F*
5.	Presione [A] para incrementar ó presione [C] para decrementar el punto de programación.	
6.	Presione [D] para guardar.	*PUNTO PROG*
7.	Presione Botón de Servicio [■].	(Modo de Ventas)

En el caso de que esta temperatura no se exceda durante la operación normal de descongelamiento, entonces la expiración de la DURACIÓN normal del tiempo determinará el final del ciclo de descongelamiento.

El **Sensor1** y el **Sensor2** de Temperatura también serán monitoreados durante el ciclo normal de refrigeración para controlar la activación del abanico. Específicamente, si la temperatura del sensor 1 es superior a 40 grados Fahrenheit o la temperatura del sensor 2 es inferior a 30 grados Fahrenheit posteriormente el abanico se encenderá.

Una vez que el abanico se enciende, permanecerá encendido hasta el final del ciclo de refrigeración sin importar la temperatura de cualquiera de los sensores.

El valor máximo es de 70 grados F o 21 en grados centígrados. El valor mínimo es de -30 en grados F y -34 en grados C. La temperatura cambia cuando el usuario para por los valores máximos o mínimos.

SOLAMENTE PARA ZONA DUAL (SOFTWARE 67232, 67234 y 67256):

SENSOR1 PUNTO DE PROGRAMACIÓN

La pantalla es diferente a las otras versiones de software. El **PUNTO DE PROGRAMACIÓN** para el **SENSOR1** se muestra en la mitad izquierda de la pantalla mientras que el **PUNTO DE PROGRAMACIÓN** para el **SENSOR2** también se muestra en la mitad derecha. Esto es porque el programa ajustará automáticamente el **PUNTO DE PROGRAMACIÓN DEL SENSOR2** para mantener una temperatura máxima de 13° C de diferencia entre las dos zonas.

PUNTO DE PROGRAMACIÓN de fábrica del **SENSOR1** es de 4°C. El mínimo es de 2°C y el máximo es de 27°C.

	STEP	DISPLAY
1.	Presione Botón de Servicio [■].	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione [A], [B], [A].	*MENU 3*
	Presione [B], [C], [C].	*APAGADO*
	Presione [C], [B], [C].	*SENSOR1*
	Presione [B].	*ON*
3.	Presione [C].	*PUNTO PROG*
4.	Presione [B].	*B 4 T 17**
5.	Presione [A] para incrementar ó presione [C] para decrementar el punto de programación.	
6.	Presione [D] para guardar.	*PUNTO PROG*
7.	Presione Botón de Servicio [■].	(Modo de Ventas)

NOTAS:

Si aparece un asterisco (*) en la mitad izquierda, entonces el **RELEVADOR1** (compresor) está actualmente encendido. Si aparece un asterisco (*)en la mitad derecha, entonces **RELEVADOR3** (calentador) está actualmente encendido. El asterisco puede aparecer o desaparecer dependiendo del estatus de los relevadores.

Refiérase a la programación de **PRIORIDAD** en la página 43 para información más detallada sobre los sistemas de refrigeración y calefacción de las máquinas de Zona Dual.

SENSOR2 – PUNTO DE PROGRAMACIÓN

La pantalla es diferente a las otras versiones de software. El **PUNTO DE PROGRAMACIÓN** para el **SENSOR2** se muestra en la mitad izquierda de la pantalla mientras que el **PUNTO DE PROGRAMACIÓN** para el **SENSOR1** también se muestra en la mitad derecha. Esto es porque el programa ajustará automáticamente el **PUNTO DE PROGRAMACIÓN** del **SENSOR1** para mantener una temperatura máxima de 13° C (23°F) de diferencia entre las dos zonas.

Refiera a la Tabla 2 en la página 19 para la lista de programaciones de fábrica para **PUNTO DE PROGRAMACIÓN** del **SENSOR2**. El mínimo es de 2°C (35°F) y el máximo es de 27°C (80°F).

	PASO	PANTALLA
1.	Presione el Botón de Modo de Servicio [■].	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione [A], [B], [A].	*MENU 3*
	Presione [B], [C], [C].	*APAGADO*
	Presione [C], [B], [C], [C].	*SENSOR2*
	Presione [B].	*ON*
3.	Presione [C].	*PUNTO PROG*
4.	Presione [B].	*B 4 T 17**
5.	Presione [A] para incrementar o presione [C] para decrementar el punto de programación.	
6.	Presione [D] para guardar.	*PUNTO PROG*
7.	Presione Botón de Servicio [■].	(Modo de Ventas)

> **NOTAS:**
> Si aparece un asterisco (*) en la mitad izquierda, entonces el **RELEVADOR1** (compresor) está actualmente encendido. Si aparece un asterisco (*)en la mitad derecha, entonces **RELEVADOR3** (calentador) está actualmente encendido. El asterisco puede aparecer o desaparecer dependiendo del estatus de los relevadores.
> Refiérase a la programación de **PRIORIDAD** en la página 43 para información más detallada sobre los sistemas de refrigeración y calefacción de las máquinas de Zona Dual.

DELTA

Temperatura Delta – Con la excepción de los modos de congelado y libre, esta función le permite al usuario especificar la region de temperatura alrededor del punto de programación (descrito en una sección previa) ese control de refrigeración se activa como encendido o apagado.

El interruptor de refrigeración en el punto es equivalente al punto de programación mas el valor Delta dividido entre dos (2).

El punto de apagado del interruptor es el punto de programación menos el valor Delta dividido entre 2

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio **■**.	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione **A**, **B**, **A**.	*MENU 3*
	Presione **B**, **C**, **C**.	*APAGADO*
	Presione **C**, **B**, **C**.	*SENSOR1*
	Presione **B**, **C**.	*PUNTO PROG*
3.	Presione **C**.	*DELTA*
4.	Presione **B**.	*10F*
5.	Presione **A** para incrementar o presione **B** para decrementar.	
6.	Presione **D** para guardar.	*DELTA*
7.	Presione Botón de Servicio **■**.	(Modo de Ventas)

El valor Delta es programado de la misma manera que el punto de programación (ver sección previa). El valor máximo es de 20 en grados F u 11 en grados C. El valor mínimo es de 5 grados F y 2 en grados C. En el caso de los modos de refrigeración de congelado y libre, la temperatura Delta solo aplica al punto de programación del sensor 1.

Para el caso del punto de programación del sensor 2, no se necesita un valor delta ya que la temperatura solo tiene que exceder esta temperatura para finalizar el ciclo de descongelamiento y no hay un interruptor equivalente de ciclo de descongelado en la temperatura.

SOLAMENTE PARA ZONA DUAL (SOFTWARE 67232, 67234 y 67256):

SENSOR1 - DELTA

La programación de fábrica **DELTA** para el **SENSOR1** es 4°C. El mínimo es de 3°C y el máximo es de 11°C. El interruptor del compresor en punto (corte de entrada) es equivalente al **PUNTO DE PROGRAMACIÓN** mas el valor de **DELTA** dividido entre 2. El punto de desactivación (corte de salida) es el **PUNTO DE PROGRAMACIÓN** menos el valor de **DELTA** dividido entre 2.

SENSOR2 - DELTA

La programación **DELTA** de fábrica para el **SENSOR2** es de 3°C. El Mínimo es de 3°C y el máximo es de 11°C. El interruptor del calentador en punto (corte de entrada) es equivalente al **PUNTO DE PROGRAMACIÓN** mas el valor de **DELTA** dividido entre 2. El punto de corte (corte de salida) es la programación del **PUNTO DE PROGRAMACIÓN**.

> **NOTA:**
> Refiérase a la programación de **PRIORIDAD** en la página 43 para información más detallada sobre los sistemas de refrigeración y calefacción de las máquinas de Zona Dual.

DESCONGELAR

Programación de Descongelamiento – Este menu cuenta con cuatro (4) submenues que le permiten al usuario programar lo siguiente:

- ***DURACIÓN*** – (DURACION) Programa la duración de (tiempo) para un ciclo de descongelamiento. Ver página 40.
- ***PERIODO*** – (PERIODO) Programa el periódo de (tiempo) entre los ciclos de descongelamiento. Ver página 40.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicios [■].	***DIAGNOSTCO***
2.	Presione [A], [B], [A].	***MENU 3***
	Presione [B], [C], [C].	***APAGADO***
	Presione [C], [B], [C].	***SENSOR1***
	Presione [B], [C], [C].	***DELTA***
3.	Presione [C].	***DESCONGEL***
4.	Presione [B].	***DURACION***
5.	Presione [A] o [C] para ver los sub-menúes disponibles.	***PERIODO*** ***EN ESPERA*** ***MANUAL***
6.	Presione Botón de Servicios [■].	(Modo de ventas)

- ***EN ESPERA*** - (EN ESPERA) Controla el [tiempo relativo] aplazamiento cuando inicia el ciclo de descongelamiento. Ver página 41.

  Solamente para Zona Dual (software 67232, 67234 y 67256):
  EN ESPERA – Controla la cantidad mínima de tiempo en la que el compresor deberá permanecer apagado antes de que encienda.

- ***MANUAL*** – Forza de manera manual la operación de descongelamiento para funcionar de manera inmediata. Ver página 41.

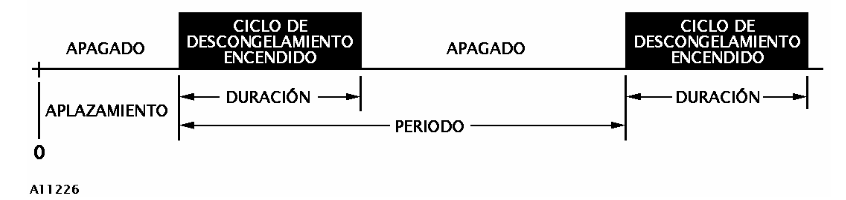


Figura 8. Ciclo de Descongelamiento

SOLAMENTE PARA ZONA DUAL (SOFTWARE 67232, 67234 y 67256):
Refiérase a la programación de **PRIORIDAD** en la página 43 para información más detallada sobre los sistemas de refrigeración y calefacción de las máquinas de Zona Dual.

DURACIÓN

(DURACION) Este menu programa la longitud de tiempo del ciclo de descongelamiento.

El valor máximo es de 60 minutos. El valor mínimo es de 10 minutos.

Refiérase a la Tabla 2 en la página 19 para los valores de programación de fábrica.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■.	DIAGNOSTCO
2.	Presione A, B, A.	MENU 3
	Presione B, C, C.	APAGADO
	Presione C, B, C.	SENSOR1
	Presione B, C, C, C.	DESCONGEL
3.	Presione B.	DURACION
4.	Presione B.	10 MIN
5.	Presione C para incrementar o presione A para decrecer.	
6.	Presione D para guardar.	DURACION
7.	Presione Botón de Servicio ■.	(Modo de Ventas)

PERIODO

(PERIODO) Este menu programa la cantidad total de tiempo contínuo (horas) en el compresor de refrigeración debe de funcionar antes de que el ciclo de descongelamiento se ejecute. Presionando A o C causará que el tiempo se incremente o decremente por segmentos de ½ hora. El valor máximo y mínimo es de 24.0 y .5 horas respectivamente.

Refiérase a la Tabla 2 en la página 19 para los valores de programación de fábrica.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■.	DIAGNOSTCO
2.	Presione A, B, A.	MENU 3
	Presione B, C, C.	APAGADO
	Presione C, B, C.	SENSOR1
	Presione B, C, C.	DELTA
	Presione C, B.	DURACION
3.	Presione C.	PERIODO
4.	Presione B.	12.0 HRS
5.	Presione C para incrementar o presione A para decrementar.	
6.	Presione D para guardar.	PERIODO
7.	Presione Botón de Servicio ■.	(Modo de Ventas)

EN ESPERA

(EN ESPERA) Este menu controla la cantidad de tiempo de espera que se registrará entre la hora presente y la hora en la que la porción de descongelamiento del ciclo de refrigeración iniciará. . Refiérase a la Tabla 2 en la página 19 para los valores de programación de fábrica.

Una vez que haya expirado este tiempo de espera, la programación del período normal controlará el tiempo entre los ciclos de descongelamiento y esta postergación de tiempo se revertirá a 0.0 horas.

	PASO	PANTALLAY
1.	Presione Botón de Servicio ■.	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione A, B, A.	*MENU 3*
	Presione B, C, C.	*APAGADO*
	Presione C, B, C.	*SENSOR1*
	Presione B, C, C.	*DELTA*
	Presione C, B, C.	*PERIODO*
3.	Presione C.	*EN ESPERA*
4.	Presione B.	*0.00 HRS*
5.	Presione C para incrementar o presione A para decrementar.	
6.	Presione D.	*EN ESPERA*
7.	Presione Botón de Servicio ■.	(Modo de Ventas)

Presionando A o C causará que el tiempo se incremente o decremente en fracciones de ½ hora. El valor máximo es de 24.0 horas. El valor mínimo es de .5 horas respectivamente.

SOLAMENTE PARA ZONA DUAL (SOFTWARE 67232, 67234 y 67256):

EN ESPERA (retraso) programa la cantidad mínima de tiempo en la que el compresor deberá mantenerse apagado antes de que encienda. La programación de fábrica es de 3 minutos. El valor mínimo es de 3 minutos y el valor máximo es de 10 minutos. Refiérase a la Tabla 2 en la página 19 para los valores de programación de fábrica.

MANUAL

Este menu es para forzar manualmente la operación de descongelamiento para funcionar inmediatamente.

Note que una vez saliendo del modo de servicio, un nuevo período de refrigeración contínua que es más corto que el tiempo actual remanente en el viejo ciclo de refrigeración va a reprogramar el ciclo viejo al nuevo período programado. También, los ciclos de descongelamiento empezará a contar de manera regresiva tan pronto como inicie el ciclo de refrigeración en cualquiera de los sensores.

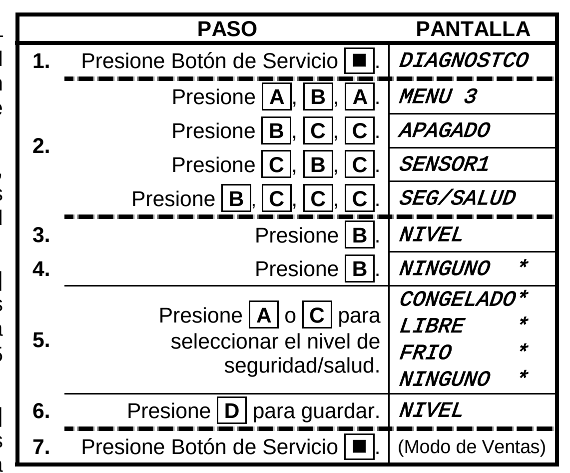
	PASO	PANTALLAY
1.	Presione Botón de Servicio ■.	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione A, B, A.	*MENU 3*
	Presione B, C, C.	*APAGADO*
	Presione C, B, C.	*SENSOR1*
	Presione B, C, C.	*DELTA*
	Presione C, B, C, C.	*EN ESPERA*
3.	Presione C.	*MANUAL*
4.	Presione B.	*OFF **
5.	Presione B para iniciar la descongelación manual.	*ON **
6.	Presione D.	*MANUAL*
7.	Presione Botón de Servicio ■.	(Modo de Ventas)

SEG/SALUD

Seguridad de Salud – Este sub-menú le permite al usuario especificar la región de operación para pasar los requerimientos de seguridad de salud y el rango de hileras sobre los cuales serán aplicados los requerimientos de seguridad de salud. Si los requerimientos son violados, entonces esas hileras se apagarán de manera concordante. Note que cada sensor cuenta con programación independiente de seguridad de salud.

NIVEL

Nivel de Seguridad de Salud – (NIVEL) Este menu le permite al usuario seleccionar un requerimiento de seguridad de salud para el sensor en particular:



	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■.	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione A, B, A.	*MENU 3*
	Presione B, C, C.	*APAGADO*
	Presione C, B, C.	*SENSOR1*
	Presione B, C, C, C.	*SEG/SALUD*
3.	Presione B.	*NIVEL*
4.	Presione B.	*NINGUNO **
5.	Presione A o C para seleccionar el nivel de seguridad/salud.	*CONGELADO** *LIBRE ** *FRIO ** *NINGUNO **
6.	Presione D para guardar.	*NIVEL*
7.	Presione Botón de Servicio ■.	(Modo de Ventas)

- **NINGUNO** - [Sensor1, Sensor2 y Sensor3] Ignore los requerimientos de seguridad de salud para este sensor.
- **FRÍO** - [Sensor1 y Sensor3] Bloquea las hileras designadas si la temperatura excede 41°F (75°C) por 5 minutos*.
- **LIBRE** - [Sensor1 y Sensor3] Bloquea las hileras designadas si la temperatura excede 15°F (-9°C) por 15 minutos*.
- **CONGELADO** - [Sensor1 y Sensor3] Bloquea las hileras designadas si la temperatura excede 0 °F (-18°C) por 15 minutos*.

***NOTA:**

Los requerimientos para los niveles de CONGELADO o LIBRE no aplican para un período de 75 minutos inmediatamente seguido al llenado de la máquina (con la puerta abierta), dando servicio (presionando el botón de modo de servicio o en la detección de puerta abierta) o un ciclo de descongelamiento. Los requerimientos de tiempo para la programación de FRÍO no aplican para un período de 30 minutos inmediatamente seguido al llenado de la máquina o habiendo recibido servicio.

Rango de Seguridad de Salud – Este sub-menú le permite al usuario especificar el rango de hileras sobre los cuales se aplicarán los requerimientos de seguridad de salud.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■.	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione A, B, A.	*MENU 3*
	Presione B, C, C.	*APAGADO*
	Presione C, B, C.	*SENSOR1*
	Presione B, A, B.	*NIVEL*
3.	Presione C.	*RANGO*
4.	Presione B.	*SR/ER A-J*
5.	Presione en el teclado las letras de selección inicial y final.	
6.	Presione D para guardar.	*RANGO*
7.	Presione Botón de Servicio ■.	(Modo de Ventas)

SENSOR2

Ver **SENSOR1** en la página 35.

SENSOR3

Ver **SENSOR1** en la página 35.

SENSOR4

Ver **SENSOR1** en la página 35.

PRIORIDAD

El menu de **PRIORIDAD** es usado solamente en la máquina de zona dual (software **67232, 67234 y 67256)**. Este menu designa cual sensor de zona tiene prioridad. La programación de fábrica es **SENSOR1** (zona inferior). La otra programación es **SENSOR2** (zona superior).

NOTA: Si el Sensor 2 esta APAGADO 0 no presente, Sensor 1 es la prioridad.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■.	*DIAGNOSTIC O*
2.	Presione A, B, A.	*MENU 3*
	Presione B, C, C.	*APAGADO*
	Presione C, B, A.	*PRIORIDAD*
3.	Presione B para ver la programación.	*SENSOR2*
4.	Presione B para activar la programación. *Ejemplo:* ***SENSOR1****=Frío (Zona Inferior) Prioridad* ***SENSOR2****=Cálido (Zona Superior) Prioridad*	*SENSOR1*
5.	Presione D para guardar.	
6.	Presione Botón de Servicio ■.	(Modo de Ventas)

- **Si la máquina está conectada y el interruptor de energía está encendido y la puerta está abierta, el abanico superior estará encendido. El RELEVADOR1** (compresor), **RELEVADOR2** (abanico del evaporador), y el **RELEVADOR3** (calentador y abanico del calentador) estarán todos apagados. Un temporizador de puerta de 30 minutos se inicia y comienza un temporizador del relevador del compresor. El abanico del condensador estará apagado solamente si está encendido el interruptor de modo de ahorro de energía. Si el modo de ahorro de energía está apagado, entonces el abanico del condensador se mantendrá encendido. *(**Solamente para los software de zona dual 3193 y 3195**: Si el Modo de Ahorro de Energía está apagado (off), entonces el abanico del condensador permanence encendido.)*

  Si la puerta se mantiene abierta por más de 30 minutos, entonces el controlador reiniciará la operación de puerta cerrada y mostrará un error de código (**VMC 7**). El menú de **DIAGNOSTICO** también mostrará el estado actual del interruptor de la puerta después de que se hayan mostrado los otros mensajes (si existieran). Se mostrará

DOOR (Puerta) si el interruptor de la puerta se encuentra en la posición de "puerta abierta" y no se mostrará ningún mensaje si el interruptor de la puerta se encuentra en la posición de "puerta cerrada". El controlador evalúa la programación de **PRIORIDAD** de la máquina e iniciará ese modo de control. Revise las secciones de **SENSOR1** O **SENSOR2** enseguida.

Si un ciclo de descongelamiento está activo y la puerta está abierta, entonces el temporizador de **DURACIÓN** continúa mientras la puerta esté abierta.

El temporizador de **PERIODO** se reprograma si el compresor esta encendido y la puerta abierta por más del 95% de la **DURACIÓN** de descongelamiento de la programación del temporizador. Si la puerta se abre brevemente (menos del 95% de la **DURACIÓN** de descongelamiento de la programación del temporizador.), entonces, el temporizador de **PERIODO** continúa funcionando aunque el compresor esté apagado.

- **SI la puerta se cierra,** entonces el **RELEVADOR2** (el abanico del evaporador) se enciende. Cuando se termina el temporizador del relevador del compresor (**RETARDO** descongelamiento), entonces el controlador evalúa la programación de la **PRIORIDAD** de la máquina e inicia ese modo de control. Revise las secciones de **SENSOR1** o **SENSOR2** enseguida.

SENSOR1

La programación de la temperatura de la zona fría/inferior debe ser satisfactoria primero, solo de esa forma pueden obtenerse los requisitos de temperaturas satisfactorias de la zona cálida/superior. Los detalles específicos son como enseguida se detallan:

Si la temperatura en el **SENSOR1** es superior o igual a la temperatura de su corte de entrada y si el compresor ha estado apagado durante una cantidad de tiempo igual a la programación de **RETARDO** de descongelación, entonces el **RELEVADOR1** (compresor) se enciende, el **RELEVADOR3** (calentador y abanico del calentador) se apaga si estuvo encendido e inicia el temporizador del **PERIODO** de descongelamiento.

- Si la temperatura en el **SENSOR1** es menor o igual a su temperatura de corte de salida, entonces el **RELEVADOR1** (compresor) se apaga e inicia el temporizador de retardo del compresor (**RETARDO** de descongelamiento).
- Si la temperatura en el **SENSOR1** no ha alcanzado la temperatura de corte de salida cuando termine el temporizador del **PERIODO**, entonces el **RELEVADOR1** (compresor) se apaga y se inician el temporizador de **DURACIÓN** de descongelamiento y el temporizador de retardo del compresor (descongel **EN ESPERA**). Al sistema de calefacción para el **SENSOR2** se le permite encender mientras el compressor esté apagado si la temperatura en el **SENSOR2** es menor que o igual a su temperatura de corte de entrada. Cuando se termine el temporizador de **DURACIÓN** de descongelamiento, entonces se revisa la temperatura en el **SENSOR1**.

SI la temperatura en el **SENSOR1** es menor que la temperatura de corte de entrada, entonces se revisa el **SENSOR2**.

- SI la temperatura en el **SENSOR2** es menor o igual a su temperatura de corte de entrada, entonces se enciende el **RELEVADOR3** (calentador y abanico del calentador) y permanece encendido hasta que la temperatura en el **SENSOR2** sea igual o superior que su temperatura de corte de salida (**PUNTO DE PROGRAMACIÓN**) o si el **SENSOR1** es superior o igual a su temperatura de corte de entrada.
- Si la temperatura en el **SENSOR2** es superior que la temperatura de corte de entrada (**PUNTO DE PROGRAMACIÓN**), entonces de revisa la temperatura en el **SENSOR1**.

SENSOR2

Primero la temperatura de la zona cálida/superior debe ser satisfactoria, y solo así puede empezar a ofrecer temperatures satisfactorias en la zona fría/inferior. Los detalles específicos son como en seguida de detallan:

Si la temperatura en el **SENSOR2** es menor o igual a la temperatura del corte de entrada, entonces se enciende el **RELEVADOR1** (compresor), y se encienden el **RELEVADOR3** (calentador y abanico del calentador) y el temporizador de retraso del compresor (**RETRASO** de descongelamiento).

- Si la temperatura en el **SENSOR2** es superior o igual a la temperatura del **PUNTO DE PROGRAMACIÓN** (corte de salida), entonces el **RELEVADOR3** (calentador y abanico del calentador) se apagan y el **SENSOR1** se revisa.

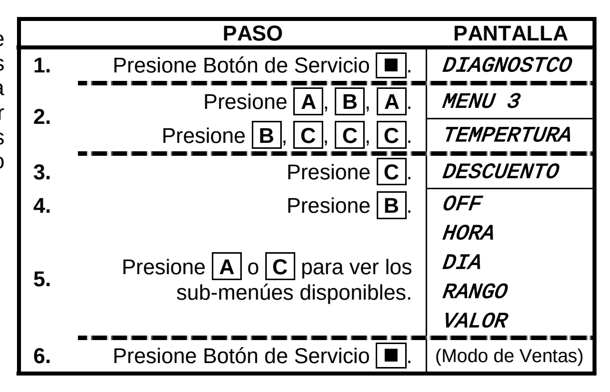
SI la temperatura en el **SENSOR2** es superior que su temperatura de corte de entrada, entonces de revisa el **SENSOR1**.

- Si la temperatura en el **SENSOR1** es superior o igual a su temperatura de corte de entrada y si el compresor ha estado apagado por un período de tiempo igual a la programación del temporizador de **RETRASO** de descongelamiento, entonces se inicia el temporizador del **PERIODO** de descongelamiento y el **RELEVEDOR1** (compresor) se enciende y permanece encendido hasta que la temperatura en el **SENSOR1** sea menor o igual a su temperatura de corte de salida o la temperatura en el **SENSOR2** sea menor o igual a su temperatura de corte de entrada.
- SI la temperatura en el **SENSOR1** no ha alcanzado su temperatura de corte de salida cuando termine el temporizador del **PERIODO** de descongelamiento, entonces se apaga el **RELEVADOR1** (compresor) y se inician el temporizador de retraso del compresor (**RETRASO** de descongelamiento) y el temporizador de **DURACIÓN** de descongelamiento. Al sistema de calefacción para el **SENSOR2** se le permite encenderse mientras el compresor esté apagado si la temperatura en el **SENSOR2** es menor o igual a su temperatura de corte de entrada. Cuando se termine el temporizador de la **DURACIÓN** de descongelamiento entonces se revisa la temperatura en el **SENSOR1**.

DESCUENTO

(DESCUENTO) Esta opción de menú accesará a los siguientes sub-menúes que le permitirán a la máquina (controlador) cobrar un precio diferente para las selecciones a horas distintas o en días diferentes:

- **OFF**
- **HORA**
- **DÍA (DIA)**
- **RANGO**
- **VALOR**



	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■.	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione A, B, A.	*MENU 3*
	Presione B, C, C, C.	*TEMPERTURA*
3.	Presione C.	*DESCUENTO*
4.	Presione B.	*OFF*
5.	Presione A o C para ver los sub-menúes disponibles.	*HORA* *DIA* *RANGO* *VALOR*
6.	Presione Botón de Servicio ■.	(Modo de Ventas)

OFF (ON)

Descuento On/Off – Este menu controla y muestra en pantalla el estatus de (on/off) del modo de decuento.

HORA

Hora de Descuento – (HORA) Este sub-menu programa la hora del día en el que el modo de descuento entra en efecto.

DÍA

Día de Descueno - (DIA) Programa el (los) día(s) de la semana en el que el modo de descuento entra en efecto.

RANGO

Rango de Descuento – (RANGO) Programa el rango de selecciones que serán descontadas.

Las selecciones válidas son de la letra A a la L. La letra final de la selección deberá ser igual o superior que la letra de la selección inicial.

VALOR

Valor de Descuento – Programa la cantidad para el precio descontado.

El programar un valor superior o igual al producto de precio máximo en la máquina harán que sean gratuitos todos los productos dentro del rango de descuento.

***NOTA**:*
El valor máximo programable para realizar descuentos es igual a 199.99 para un factor de escala de 1 y de 999.95 para un factor de escala de 5. Si el operador intenta guardar un valor que exceda esta cantidad, aparecerá un mensaje de advertencia y la programación mostrada se revertirá a este valor máximo.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione de servicio [■].	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione [A], [B], [A].	*MENU 3*
	Presione [B], [C], [C].	*APAGADO*
	Presione [C], [C].	*DESCUENTO*
3.	Presione [B].	*OFF*
4.	Para cambiar la programación de on/off presione [B] dos veces.	*ON **
5.	Presione [D] para guardar.	*ON*
6.	Presione [C].	*HORA*
7.	Presione [B] para ver hora de inicio.	*1STRT 00.00*
8.	Presione los números en el teclado para cambiar la hora de inicio	
9.	Presione [D] para guardar.	*1STOP 00.00*
10.	Presione los números en el teclado para cambiar la hora de paro.	
11.	Presione [D] para guardar.	*HORA*
12.	Presione [C].	*DIA*
13.	Presione [B] para ver la programación del día.	*DOM OFF*
14.	Presione [A] o [C] para ver otro día.	
15.	Para cambiar la programación de on/off presione [B], posteriormente presione [A] o [C].	*DOM ON*
16.	Presione [D] para guardar.	
17.	Repita los **pasos14** al **16** para programar otros días de la semana.	
18.	Presione [E].	*DIA*
19.	Presione [C].	*RANGO*
20.	Presione [B] para programar el rango de descuento.	*A1-A1*
21.	Presione la letra inicial de selección y el número en el teclado. Presione la letra final de selección y el número en el teclado.	
22.	Presione [D] para guardar.	*RANGO*
23.	Presione [C].	*VALOR*
24.	Presione [B].	*000.00*
25.	Presione los números en el teclado para programar el valor de descuento en el precio.	
26.	Presione [D] para guardar.	*VALOR*
27.	Presione Botón de Servicio [■].	(Modo de Ventas)

AUTOREST

Auto-Restablecimiento de selecciones en falla – (AUTOREST) Use esta característica para una máquina satellite de referscos o máquina similar utilizando un interruptor de "Vacío" o "Agotado". Normalmente, cuando se detecta una selección vacía durante el intento de una venta, se registra esa selección como inoperativa y requiere que sea re-programada antes de que pueda ser vendida otra vez. Las unidades satellites usan un rango de selecciones dentro del controlador.

NOTA:
Si se instala el sistema óptico If iVend™, entonces programe las hileras ópticas a **AUTOREST** encendido.

Para 68232-7, 67256-3 y 67257-3 un tiempo de espera del motor es considerado como condicion vendido cuando **AUTOREINSTALAR** esta **APAGADO**.

El programar este rango de selecciones en el Autorestablecimiento eliminará la necesidad de reprogramar manualmente el controlador después de volver a cargar una selección que se puso en condición de "Agotada".

ON (OFF)

Auto-Restablecimiento On/Off – Este menu muestra y controla el estado actual de on/off del modo de autr-restablecimiento.

RANGO

Rango de Auto-Restablecimiento – (RANGO) Este menu permite la programación del rango de de hilera(s) de selección afectadas or el modo de auto-restablecimiento.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■.	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione A, B, A.	*MENU 3*
	Presione B, A, A, A.	*CUPN/FICHA*
3.	Presione A.	*AUTOREST*
4.	Presione B para ver la programación.	*OFF*
5.	Presione B dos veces para activar entre **off/on**.	*ON **
6.	Presione D para guardar.	*ON*
7.	Presione A o C.	*RANGO*
8.	Presione B para ver la programación de *RANGO*.	*SR/ER A-J*
9.	Presione las letras de selección inicial y final en el teclado.	
10.	Presione D para guardar.	*RANGO*
11.	Presione Botón de Servicio ■.	(Modo de Ventas)

CUPON/FICHA

Valor de Cupón y ficha – (CUPN/FICHA) Este menu habilita el uso de cupones y/o fichas—esta opción requiere un validador [version MDB] o mecanísmo de moneda (cambiador de monedas). Algunos sub-menues que permiten la programación de los valores de los cupones y/o fichas están disponibles. También permite la(s) hilera(s) de rango de selección sobre los cuales los cupones y/o fichas aplicarán.

Los siguientes sub-menues están disponibles:

- ***VALOR DE CUPON (VALORCUPON)***
- ***RANGO DE CUPON (RANGOCUPON)***
- ***VALOR DE FICHA (VALORFICHA)***
- ***RANGO DE FICHA (RANGOFICHA)***

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■.	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione A, B, A.	*MENU 3*
	Presione B, A, A.	*LATA/BOT*
3.	Presione A.	*CUPN/FICHA*
4.	Presione B.	*VALORCUPON*
5.	Presione A o C para ver todos los submenus disponibles.	*RANGOCUPON* *VALORFICHA* *RANGOFICHA*
6.	Presione Botón de Servicio ■.	(Modo de Ventas)

VALOR DEL CUPON

Programación del valor del cupón – (VALORCUPON) Programa el valor de un cupón para ser usado con la máquina. Hasta cinco diferentes cupones pueden ser usados. Los cupones posteriors a los primeros 5 serán considerados cupones de venta gratuita.

Después de que un cupón ha sido aceptado, los cupones posteriores no serán aceptados hasta que se haya completado una venta exitosa.

NOTA: *El accesar un precio de 0 deshabilita el cupón y es considerado una ficha de venta gratuita.*

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio [■].	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione [A], [B], [A].	*MENU 3*
	Presione [B], [A], [A], [A].	*CUPN/FICHA*
3.	Presione [B].	*VALORCUPON*
4.	Presione [B].	*CV1 000.00*
5.	Presione [A] o [C] para ver otros valores de cupones.	
6.	Presione [B] para cambiar el valor.	
7.	Presione las teclas numéricas en el teclado para establecer el valor deseado.	
8.	Presione [D] para guardar.	*VALORCUPON*
9.	Repita los **pasos 4** al **8** para ver o programar otros valores de cupones.	
10.	Presione Botón de Servicio [■].	(Modo de Ventas)

RANGO DE CUPÓN

Programación de rango de cupón – (RANGOCUPON) Establece un rango de selecciones en el que el cupón es rescatado.

Esta selección le permite al usuario seleccionar 5 rangos separados de productos que cubrirá cada cupón correspondiente.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio [■].	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione [A], [B], [A].	*MENU 3*
	Presione [B], [A], [A].	*LATA/BOT*
	Presione [A], [B].	*VALORCUPON*
3.	Presione [C].	*RANGOCUPON*
4.	Presione [B].	*C1R1*
5.	Presione [A] o [C] para ver las programaciones de otros rangos de cupones.	
6.	Presione [B] para cambiar las programaciones.	*C1R1 **
7	Presione la letra inicial de la selección y número en el teclado. Presione la letra final de la selección y número en el teclado.	*C1R1A1 A2**
8.	Presione [D] para guardar.	*RANGOCUPON*
9.	Repita los **pasos 4** al **8** o vea o programe otros rangos de cupones.	
10.	Presione Botón de Servicio [■].	(Modo de Ventas)

VALOR DE LA FICHA

Programación del Valor de la Ficha – (VALORFICHA) Programa los valores de las fichas para ser usados en esta máquina. Pueden usarse hasya 5 diferentes fichas.

NOTA*: El controlador asignará (estos) valores a las 5 primeras fichas que reporte el validador adjunto. Las fichas posteriors a las primeras 5 serán consideradas como fichas de venta gratuita. Después de que una ficha ha sido aceptada, las fichas posteriores no serán aceptadas hasta que se haya completado una venta exitosa.*

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■.	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione A, B, A.	*MENU 3*
	Presione B, A, A.	*LATA/BOT*
	Presione A, B, C.	*RANGOCUPON*
3.	Presione C.	*VALORFICHA*
4.	Presione B.	*TV1 000.00*
5.	Presione A o C para ver otras programaciones de fichas.	
6.	Presione B para cambiar el valor.	
7.	Presione los números en el teclado para programar el valor de la ficha.	
8.	Presione D para guardar.	*VALORFICHA*
9.	Repita los **pasos 4** al **8** para otras programaciones de fichas.	
10.	Presione Botón de Servicio ■.	(Modo de Ventas)

RANGO DE FICHA

Programación de rango de ficha – (RANGOFICHA) Programa los rangos de selecciones en el que una ficha puede ser usada.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■.	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione A, B, A.	*MENU 3*
	Presione B, A, A.	*LATA/BOT*
	Presione A, B, C, C.	*VALORFICHA*
3.	Presione C.	*RANGOFICHA*
4.	Presione B.	*T1R1*
5.	Presione B para editar.	*T1R1 **
6.	Presione la letra y el número de la 1a selección en el teclado. Presione la letra y número de la 2da selección en el teclado.	
7.	Presione D para guardar.	*RANGOFICHA*
8.	Presione Botón de Servicio ■.	(Modo de Ventas)

LATA/BOTELLA

Opciones de control de Lata/Botella - (LATA/BOT) Este submenu proporciona la opción de designar rangos de hileras que contendrán latas y/o botellas.

***NOTA:**: Las selecciones que están designadas como latas o botellas tendrán el motor de la máquina funcionando costantemente durante el ciclo de venta hasta que el sensor de caída le haya dado la señal al controlador o haya terminado el tiempo máximo de venta de 9 segundos..*

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio [■].	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione [A], [B], [A].	*MENU 3*
	Presione [B], [A], [A].	*LATA/BOT*
3.	Presione [B].	*OFF* *RANGO* *PROFUNDDAD*
4.	Presione [A] o [C] para pasar por los menues.	
5.	Presione [D] para guardar.	*ON*
6.	Presione Botón de Servicio [■].	(Modo de Ventas)

OFF (ON)

Lata/Botella On/Off – Muestra y controla el estatus de la opción de control Lata/Botella.

Cuando el modo de Lata/Botella está ENCENDIDO (ON), el sensor de caída se activa para vender botellas o latas para el rango seleccionado. Programe el modo de Lata/Botella a apagado (OFF) si no se van a vender latas o botellas.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio [■].	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione [A], [B], [A].	*MENU 3*
	Presione [B], [A], [A].	*LATA/BOT*
3.	Presione [B].	*OFF*
4.	Presione [B] dos veces para cambiar.	*ON* *
5.	Presione [D] para guardar.	*ON*
6.	Presione Botón de Servicio [■].	(Modo de Ventas)

RANGO

Rango de Modo Lata/Botella – (RANGO) Este submenu programa el rango de hileras seleccionadas que contendrán latas y/o botellas.

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio [■].	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione [A], [B], [A].	*MENU 3*
	Presione [B], [A], [A], [B].	*ON*
3.	Presione [C].	*RANGO*
4.	Presione [B].	*SR/ER H-H*
5.	Presione la letra inicial de la hilea, posteriormente la letra final de la hilera en el teclado.	
6.	Presione [D] para guardar.	*RANGO*
7.	Presione Botón de Servicio [■].	(Modo de Ventas)

Lata/Botella sencillo o estatus de profundidad doble. – (PROFUNDDAD) Programa la profundidad de cada selección para operación doble o sencilla. La sencilla es para despachar botellas y la doble es usada para despachar latas.

***NOTA**: Lata/Botella On/Off debe estar programada en ON para accesar la programación de profundidad. Las selecciones programadas en profundidad sencilla venderán por otros 2.5 segundos adicionales seguido a la detección de la señal de entrega del producto.*

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio [■].	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione [A], [B], [A].	*MENU 3*
	Presione [B], [A], [A], [B].	*ON*
3.	Presione [A].	*PROFUNDDAD*
4.	Presione [B].	*SELECT H1*
5.	Presione [A] o [C] para pasar a otra selección.	
6.	Presione [B].	*DOUBLE **
7.	Presione [B] para cambiar la programación.	*SINGLE **
8.	Presione [D] para guardar.	*SELECT H1*
9.	Repita los **pasos 5** al **8** para otras selecciones de lata/botella.	
10.	Presione [E] para salir.	*PROFUNDDAD*
11.	Presione Botón de Servicio [■].	(Modo de Ventas)

OPTICO

Opciones de Control del Sensor Optico – Este submenú le proporciona al operador las opciones para designar los rangos de hileras de productos que serán monitoreadas para entrega del producto por medio de un sensor óptico.

Este sensor óptico se conecta al controlador por medio de la clavija 8 del cabezal P7. Note que este es el mismo conector o clavija usada por el sensor de Lata/Botella. Debido a esta doble función de recursos, no es possible hacer funcionar el controlador con amboas modos, el óptico y Lata/Botella de manera activamente simultánea.

El controlador debe estar en el **Modo de Venta**. Si el crédito acumulado es igual o superior al precio seleccionado cuando se haya elegido una selección, entonces el motor correspondiente a esa selección se encenderá. Las selecciones que están designadas como ópticas tendrán una operación de venta asociada que difiere de la operación normal de venta.

Por 5 milisegundos al inicio de una venta, el sensor óptico de **iVend**™ será probado para que no esté bloqueado.

SI está bloqueado – Se usará el ciclo normal de venta y se ignorarán los sensores ópticos. Se inician el motor de venta y el temporizador de tiempo máximo de 10 segundos.

- El motor de selección rota a la posición de espera.
- Si existe una señal del circuito, entonces la venta se considera exitosa.
- SI después de 10 segundos no hay una señal del circuito, entonces la venta se considera fallida. El motor de venta se apaga y se muestra el mensaje de *SELECIONE OTRO PRODUCTO*. El cliente puede presionar los botones de selección para activar este u otro motor o presionar el botón de devolución de monedas.

  NOTA: La venta forzada es obligatoria bajo este ciclo de venta.

Si no está bloqueado y se usa el sistema de sensores iVend™. El motor de venta y el temporizador de 10 segundos se inician.

- El motor de selección rota a la posición de venta.
- Si se detecta un producto durante este período de tiempo, entonces la venta se considera como exitosa.
- Si se ha activado el sistema de entrega y el producto no es detectado, entonces el motor de venta hará una pausa de 1 segundo mientras el controlador continúa monitoreando el sensor óptico para vetrificar que se entregue el producto.

- Si se detecta un producto durante esta pausa, entonces la venta se considera exitosa.
- Si un producto no se detecta, entonces el controlador inicia un ciclo de una segunda venta y un temporizador de 10 segundos mientras continúa monitoreando el sensor óptico.
  - o Si se detecta un producto durante este segundo ciclo, el motor se detendrá de inmediato. La venta se considera exitosa. La 2da cuenta se incrementa por 1.
  - o Si un producto no es detectado y el motor alcanza la posición de venta o si se acaba el tiempo de 10 segundos del temporizador, entonces la venta ha fallado o la selección esté agotada. Tal caso hará que la pantalla muestre el siguiente mensaje SELECIONE OTRO PRODUCTO. Se muestra la cantidad del crédito. El cliente puede presionar los botones de selección para activar este o cualquier otro motor o presionar el botón de devolución de monedas.

OFF (ON)

Estado de On/Off del Optico – Este menu muestra y controla el actual estado on/off de la opción optica.

***NOTA**: Si iVend™ está presente, este normalmente está puesto en ON.*

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio ■.	*DIAGNOSTCO*
2.	Presioine A, B, A.	*MENU 3*
	Presione B, A	*OPTICO*
3.	Presione B.	*OFF*
4.	Presione B dos veces para cambiar la programación.	*ON **
5.	Presione D para guardar.	*ON*
6.	Presione Botón de Servicio ■.	(Modo de Ventas)

PARA LAS VERSIONES DE SOFTWARE 67232-7, 67256-3 y 67257-3 SOLAMENTE.

NOTE: Para las revisiones de software 67256-3 y 67257-3 el menu **OPTICO** sera **APAGADO** por el defecto.

- Cuando ***OPTIC está apagado OFF****, la máquina funcionará usando el sensor optico y el programa de algoritmo estándar de iVend™.*
- *Cuando **OPTIC está encendido ON**, los sensores opticos de iVend™ serán revisados durante el modo de ventas inactivo cada 200ms. Si hay tres (3) o más lecturas consecutivas de un sensor bloqueado o desconectado, aparece el VMC Error 8 (error de optica).*

  Cuando de pone el Error 8 VMC, el controlador agregará al mensaje de punto de venta un punto decimal iluminado en el dígito más a la derecha.

  Software 67232-7 solamente: *Cuando se pone el Error 8 VMC y se hace una selección, se inhibe la venta. El controlador Hará un sonido de beep tres (3) veces y aparecerá el mensaje actual en español de SELECIONE OTRO PRODUCTO (select another product). Si se ha establecido algun otro crédito, al presionar el botón de la plica deberá regresar al estilo de moneda.*

  ***Para 67256-3 y 67257-3 solamente**: Cuando el Error 8 del VMC esta fijado y se ha hecho una seleccion, la venta es cancelada. El controlador sonara tres (3) veces y demostrara el siguiente mensaje FUERA DE SERVICIO. Si algun credito ha sido establesido, presionando el boton de escrow debera regresarlo en forma de monedas.*

  Una vez que ha iniciado el ciclo de venta, se usará el algoritmo actual de iVend™.

  En el modo de servicio, continuará siendo visible el Error 8 VMC en el menu de diagnósticos. Una vez que se abre o cierra el interruptor de puerta, si los sensores iVend™ continúan desconectados o bloqueados el controlador hará un sonido de beep (3) veces para alertar a la persona que está dando el servicio.

Rango del Modo Optico – (RANGO) Este menu le permite al operador especificar cuales hileras de productos son valorados para entrega de producto por medio del sensor óptico.

***NOTA**: La ultima hilera en el rango puede ser posteriormente seleccionada accesando cualquier letra que sea mayor o igual a la primera hilera en el rango (**A** a la **L**).*

	PASO	PANTALLA
1.	Presione Botón de Servicio [■].	*DIAGNOSTCO*
2.	Presione [A], [B], [A].	*MENU 3*
	Presione [B], [A], [B].	*ON*
3.	Presione [C].	*RANGO*
4.	Presione [B].	*SR/ER A-L*
5.	Presione la letra inicial de la hilera en el teclado.	
6.	Presione la letra final de la hilera en el teclado.	
7.	Presione [D] para guardar.	*RANGO*
8.	Presione Botón de Servicio [■].	(Modo de Ventas)

DEX/UCS

DEX/UCS o **DEX** significa **D**ata **EX**change/**U**niform **C**ommunications **S**tandard. (Intercambio de Información / Estándar de comunicaciones uniformes) dentro de la industria de las máquinas expendedoras, define la transfeencia de Información/Datos entre una **H**and **H**eld **C**omputer (**HHC**) (Computadora de Mano) o recolector de datos y la máquina expendedora electrónica.

Si la operación de venta va a ser monitoreada usando una computadora de mano compatible con **DEX/UCS**, entonces por favor tome nota de lo siguiente:

- Justo debajo de la calcomanía de instrucciones en la cubierta del tablero de control está el punto conector para el cable conector de la computadora de mano. Ver **Figura 1** en la página 1.
- La máquina despachadora debe estar en el Modo de Ventas, y posteriormente conecte la computadora de mano (HHC) y la máquina accesará el modo **DEX/UCS**. El intercambio de información se iniciará automáticamente. Todos los contadores programables son borrados de manera automática (puestos en cero).
- Para versiones de software 67217-8 o posteriors y 67257 solamente: aceptará carga de precios DEX (PC101, PC102) y número de valor (IC106) con un límite de 13 caracteres.

La siguente es una lista de códigos y descripciones DEX/UCS:

CAMPO DEX	DESCRIPCIÓN DE CAMPO DEX
ID101	Número de serie de la máquina
ID102	Número de modelo de la máquina ("SM6 67185-4 " para la versión MDB y "SM6 67201-2 " para la versión de protocolo)
VA101	Valor de todas las ventas pagodas desde la inicialización
VA102	Número de todas las ventas pagadas desde la inicialización
VA103	Valor de todas las ventas pagodas desde la última puesta en ceros
VA104	Número de todas las ventas pagodas desde la última puesta en ceros
CA201	Valor de ventas en dinero desde inicialización
CA202	Número de ventas en efectivo dese inicialización
CA302	Valor del dinero en alcancía desde la ultima puesta en ceros
CA303	Valor del dinero en los tubos desde ultima puesta en ceros
CA304	Valor de los billetes desde ultima puesta en ceros
CA305	Valor del dinero desde inicialización
CA306	Valor del dinero en la alcancía desde inicialización
CA307	Valor del dinero en los tubos desde la inicialización
CA308	Valor de los billetes desde la inicialización
CA401	Valor del dinero despachado desde ultima puesta en ceros
CA402	Valor del dinero manualmente despachado desde ultima puesta en ceros
CA801	Valor del dinero sobrepagado desde ultima puesta en ceros
CA1001	Valor del dinero llenado desde la ultima puesta en ceros
CA1401	Valor de billetes,($1, 2, 5, 10, & 20)
CA1403	Número de billetes en anaquel desde ultima puesta en ceros
MA202	Número de serie del controlador de la máquina.
MA504 block 1	Número de entregas de producto detectados durante el ciclo de segunda venta por el sensor óptico. (Ver **2DA VENTA** en la página 6)
MA504 block 2	Indicación "Verdadero" o "Falso" del error de salud y seguridad de la máquina.
MA504 block 3	Versiones de Software 67217-9, 67256-1 y 67257-1 solamente: el valor del crédito borrado desde la inicialización.

CAMPO DEX	DESCRIPCIÓN DE CAMPO DEX
MA505	Versiones de Software 67217-9, 67256-1 y 67257-1 solamente: valor del crédito borrado desde la ultima programación.
TA201	Valor de las ventas de fichas desde inicialización (ficha gratis no vale)
TA202	Valor de ventas de fichas vendidas desde inicialización (ficha gratis no vale)
TA203	Valor de ventas de fichas vendidas desde ultima puesta en ceros
TA204	Número de ventas de fichas vendidas desde ultima puesta en ceros
TA205	Valor de ventas de fichas vendidas desde inicialización
TA206	Número de fichas vendidas desde inicialización
TA207	Valor de fichas vendidas desde la última puesta en ceros
TA208	Número de fichas vendidas desde inicialización
TA301	Valor de fichas desde ultima puesta en ceros
TA302	Valor de fichas desde inicialización
PA101	Número de Producto
PA102	Precio de Producto
PA201	Número de productos vendidos desde inicialización
PA202	Valor de ventas de producto pagado desde inicialización
PA203	Número de productos vendidos desde la última puesta en ceros
PA204	Valor de los productos pagados desde la ultima puesta en ceros
PA303	Número de pruebas de venta desde la última puesta en ceros
EA201 EA202 EA204	Identificación del evento; ventas de un producto gratis Número de eventos desde la ultima puesta en ceros Campo definido por el usuario; valor
EA201 EA202 EA204	Identificación del evento; ventas promocionales Número de eventos desde la última puesta en ceros Campo definido por el usuario; valor
EA201 EA204	Identificación del evento; valor del tubo (.05,.10,.25, 1.00) Campo definido por el usuario; valor
EA201 EA204	Identificación del evento; valor de los billetes y alcancía desde la última puesta en ceros Campo definido por el usuario; valor
EA301	Número de lecturas desde la inicialización
EA302	Fecha de esta lectura
EA303	Hora de esta lectura
EA304	Identificación de esta terminal/Interrogador
EA305	Fecha de la ultima lectura
EA306	Hora de la ultima lectura
EA307	Identificación de la última terminal/interrogador
EA501	Fecha de la programación de precios
EA502	Hora de la programación de precios

NOTAS

NOTAS



VendNet™
165 North 10th Street
Waukee, Iowa 50263
United States of America



	USA y Canada	Internacional
Servicio	**(800) 833-4411**	**(515) 274-3641**
Partes	**(888) 259-9965**	
Email	**vendnet@vendnetusa.com**	
Web Site	**www.vendnetusa.com**	